

Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

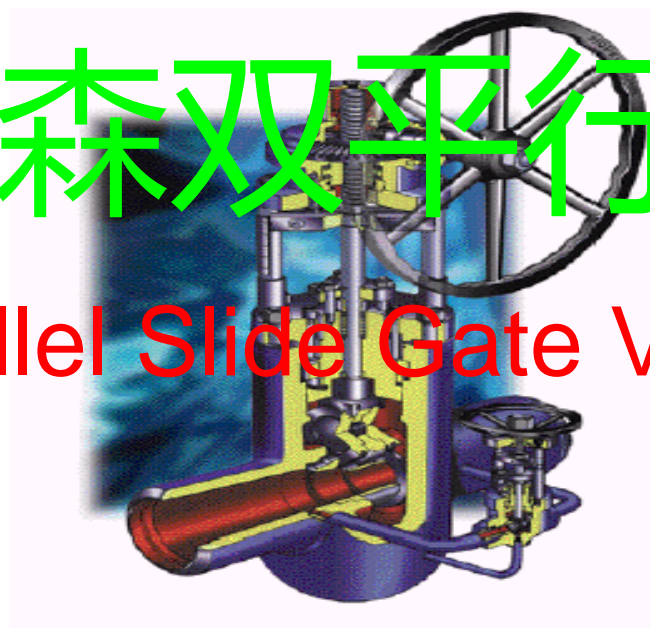
# 技术交流

Excellent  
Engineering  
Solutions



# 霍普金森双平行闸板阀

## Parallel Slide Gate Valves



WEIR Valves & Controls  
HOPKINSONS  
POWER & INDUSTRIAL



POWER & INDUSTRIAL

Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



# HOPKINSONS

## WEIR VALVES & CONTROLS UK LTD

霍普金森

英国伟尔阀门和控制有限公司

简介

Weir Valves and Controls Division

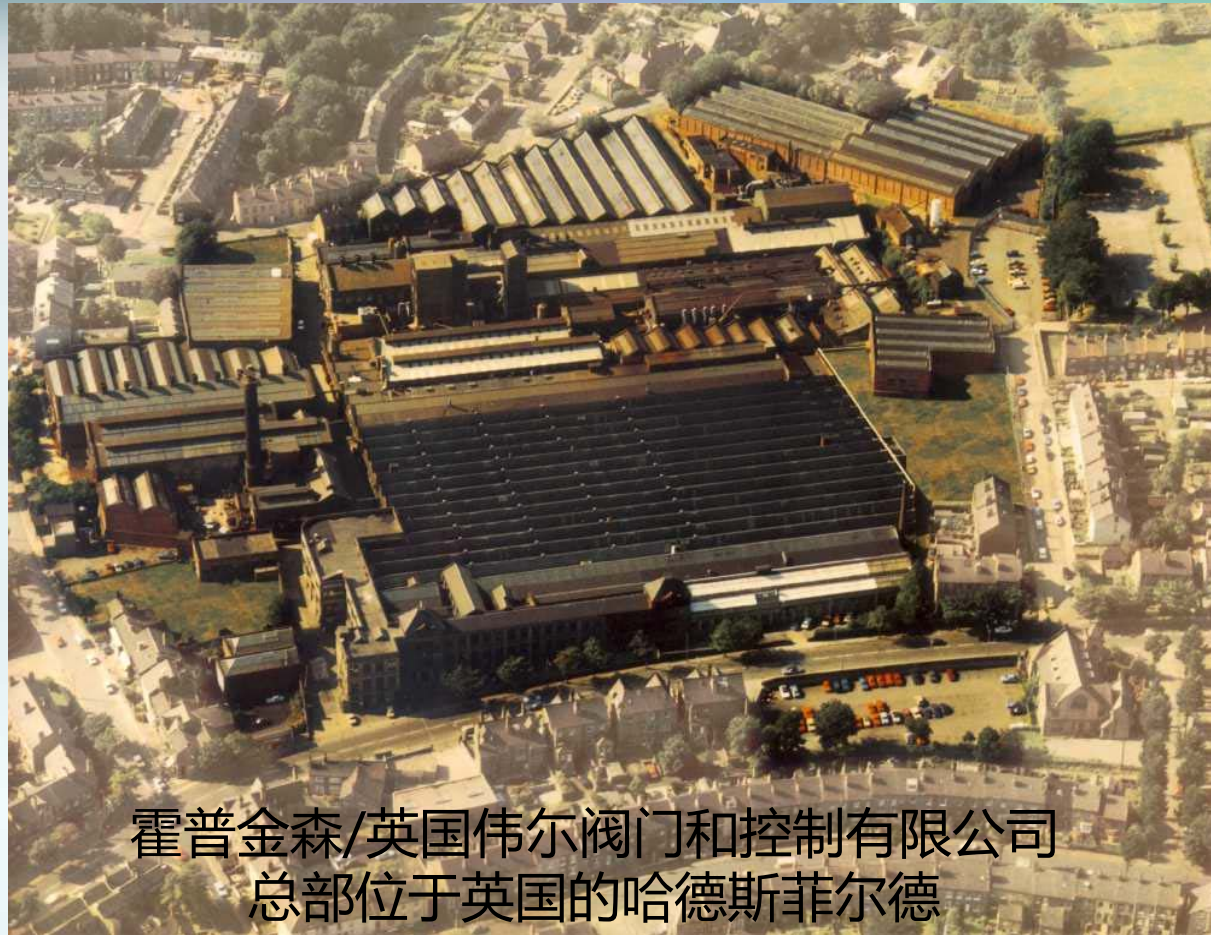


Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



## 英国公司地貌



霍普金森/英国伟尔阀门和控制有限公司  
总部位于英国的哈德斯菲尔德



Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



## 150年的工程经验和成就

- **HOPKINSONS/WEIR公司**是一家具有150多年工程经验专业的控制阀生产厂，为客户提供一流质量的阀门和配套设备，其产品广泛用于石油、化工、发电厂、核电站、公用工程及输油、输气管道，质量可靠，信誉良好，质量管理体系通过ISO9001认证。

Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions**WEIR**  
VALVES & CONTROLS

## 150年的工程经验和成就

- **霍普金森/伟尔公司**经过一个半世纪的不断进步和发展，已具有丰富的阀门工程经验。为满足石油、化工、电力工业发展的需要，公司在阀门设计和生产方面始终保持着领先地位。公司拥有许许多多的发明和创造性设计，为石油、化工、热电厂及锅炉安全和高效运行作出了巨大贡献，例如1852年安全阀获得专利，1881年平行板闸阀设计获得专利，霍普金森 - 费云梯（文丘里式）平行板闸阀于1904年获专利，1956年霍普金森的阀门用于世界上第一座工业级核电站。
- 今天，**霍普金森/伟尔公司**不断采用新材料制造以满足石油、化工工业及电力的“尖端”要求。

Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



## 霍普金森产品范围

# Hopkinsons

Parallel Slide Gate Valves

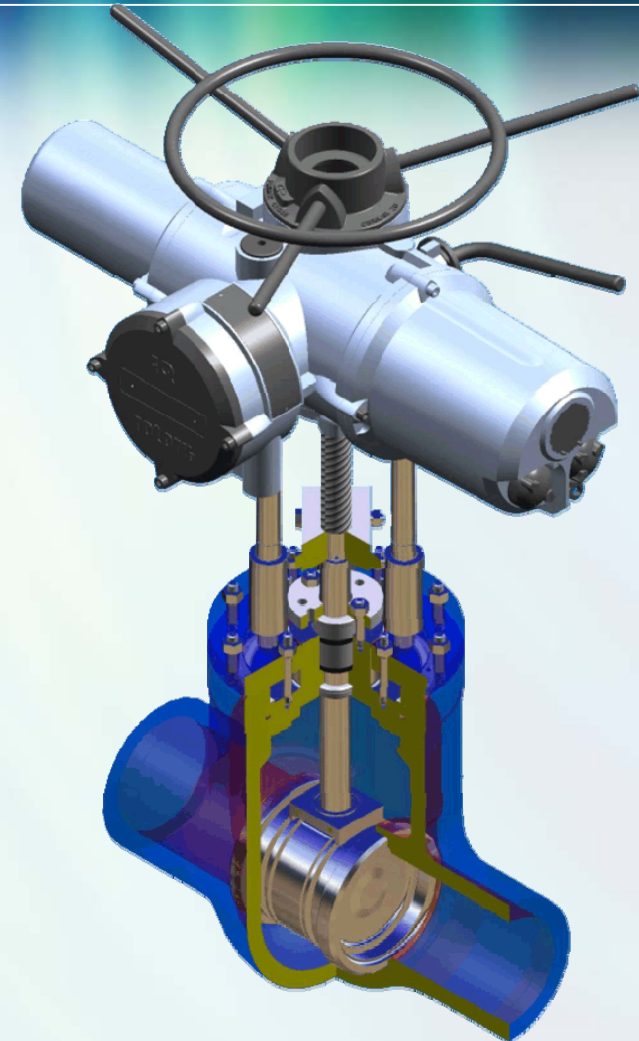
Globe Valves

Safety Valves

Butterfly Valves

Check Valves

Isolation Device



Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



## 霍普金森主要产品

- 闸阀
- 高性能疏水阀
- 调节阀（包括泵最小流量阀）、减温减压器
- 球阀
- 截止阀
- 蝶阀、调节蝶阀
- 抽汽止回阀、止回阀
- 安全阀



Weir Valves and Controls Division

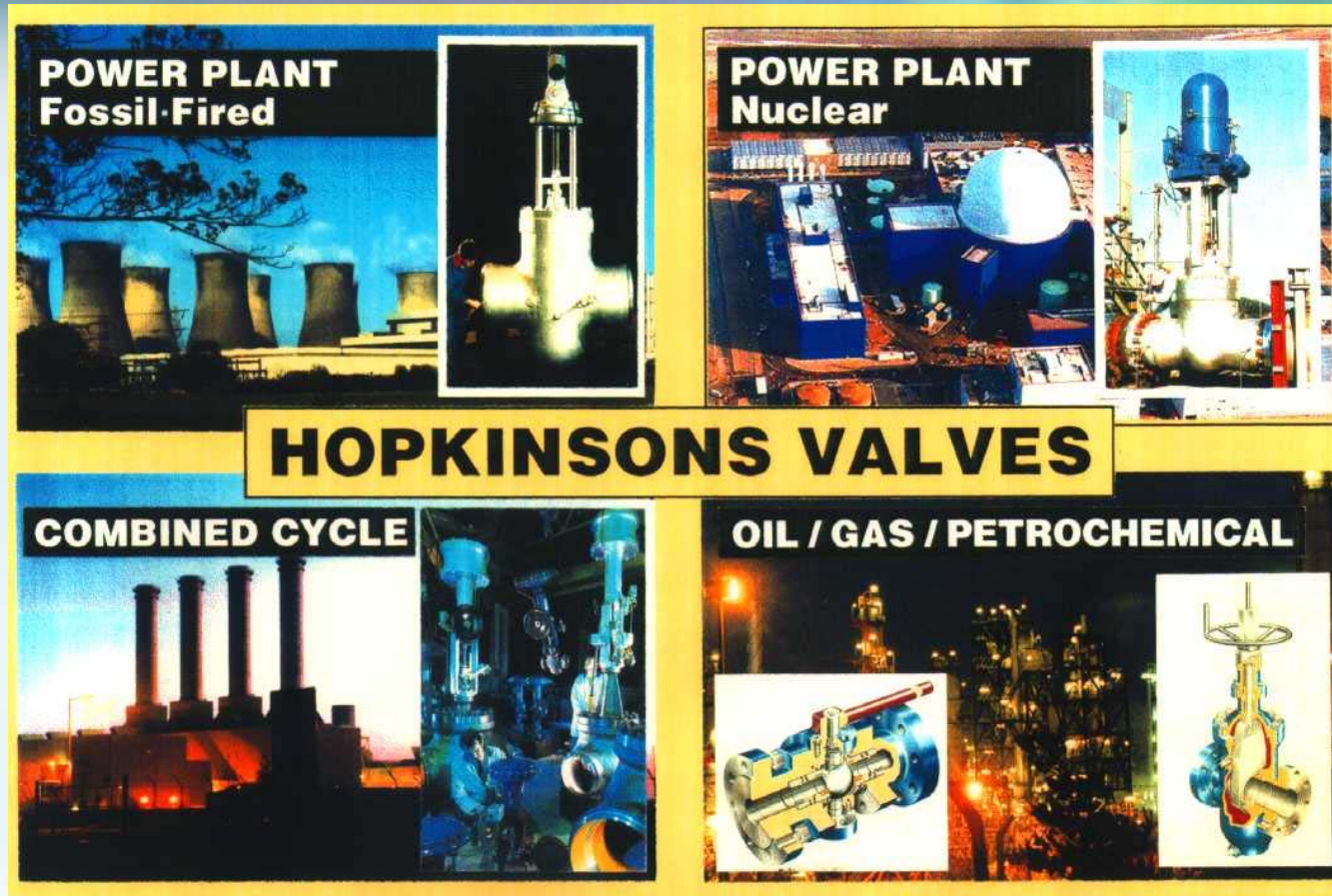


Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



## 主要产品应用



**POWER PLANT Fossil-Fired**

**POWER PLANT Nuclear**

**HOPKINSONS VALVES**

**COMBINED CYCLE**

**OIL / GAS / PETROCHEMICAL**



Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



## 霍普金森大事年历表

- 1843 霍普金森在哈德斯菲尔德成立
- 1852 组合安全阀获得专利
- 1881 平行滑动闸阀获得专利
- 1904 文丘里式闸阀获得专利
- 1956 阀门用于世界上第一座工业规模核电站
- 1989 霍普金森公司成为伟尔集团成员公司
- 1996 平行滑动闸阀获得专利

Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

## 集团优势

Excellent  
Engineering  
Solutions



- 伟尔集团成立于1871年，现今为英国著名的领导世界机械工程的公司之一，是世界六大泵业集团之一。
- 霍普金森/伟尔公司作为伟尔集团阀门生产的最主要成员，与其他集团成员公司密切合作，为用户提供最优质的产品和服务。

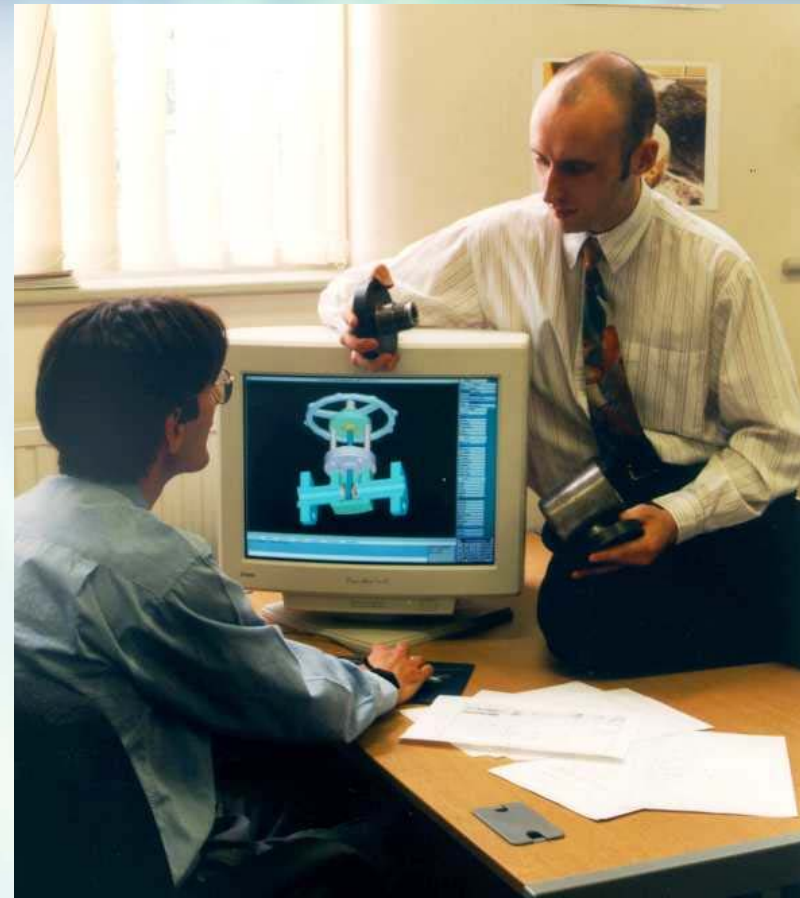
Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

# 产品设计

Excellent  
Engineering  
Solutions





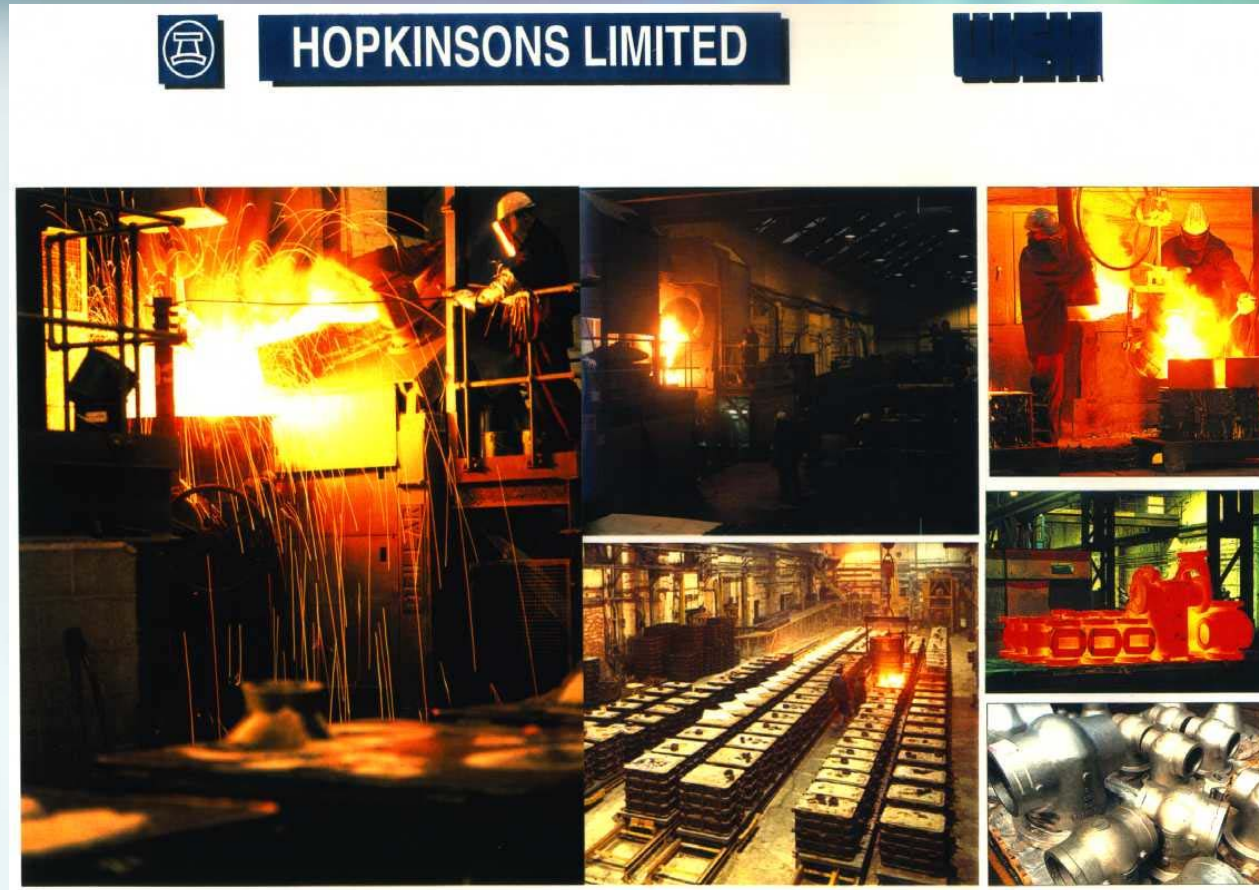
Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

# 霍普金森/伟尔公司铸造厂

Excellent  
Engineering  
Solutions



Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



# 机加工车间一览





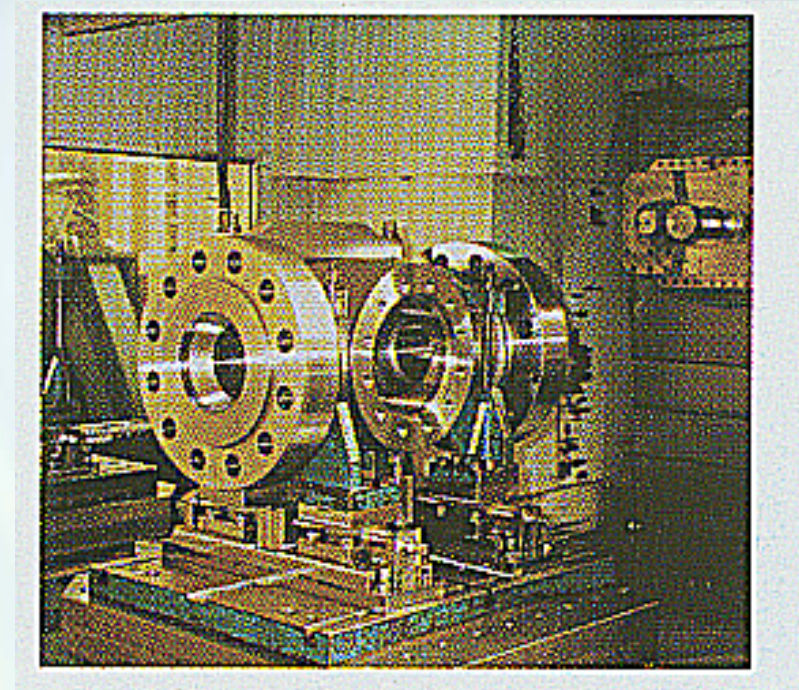
Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

## 先进的机加工设备

Excellent  
Engineering  
Solutions





Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



## 质保体系

- BS EN ISO 9001 : 2000
- ASME 'N' , 'NPT' 及 'NV' 授权证书
- TUV 证书
- API 6D 许可证

Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



# 质量证书



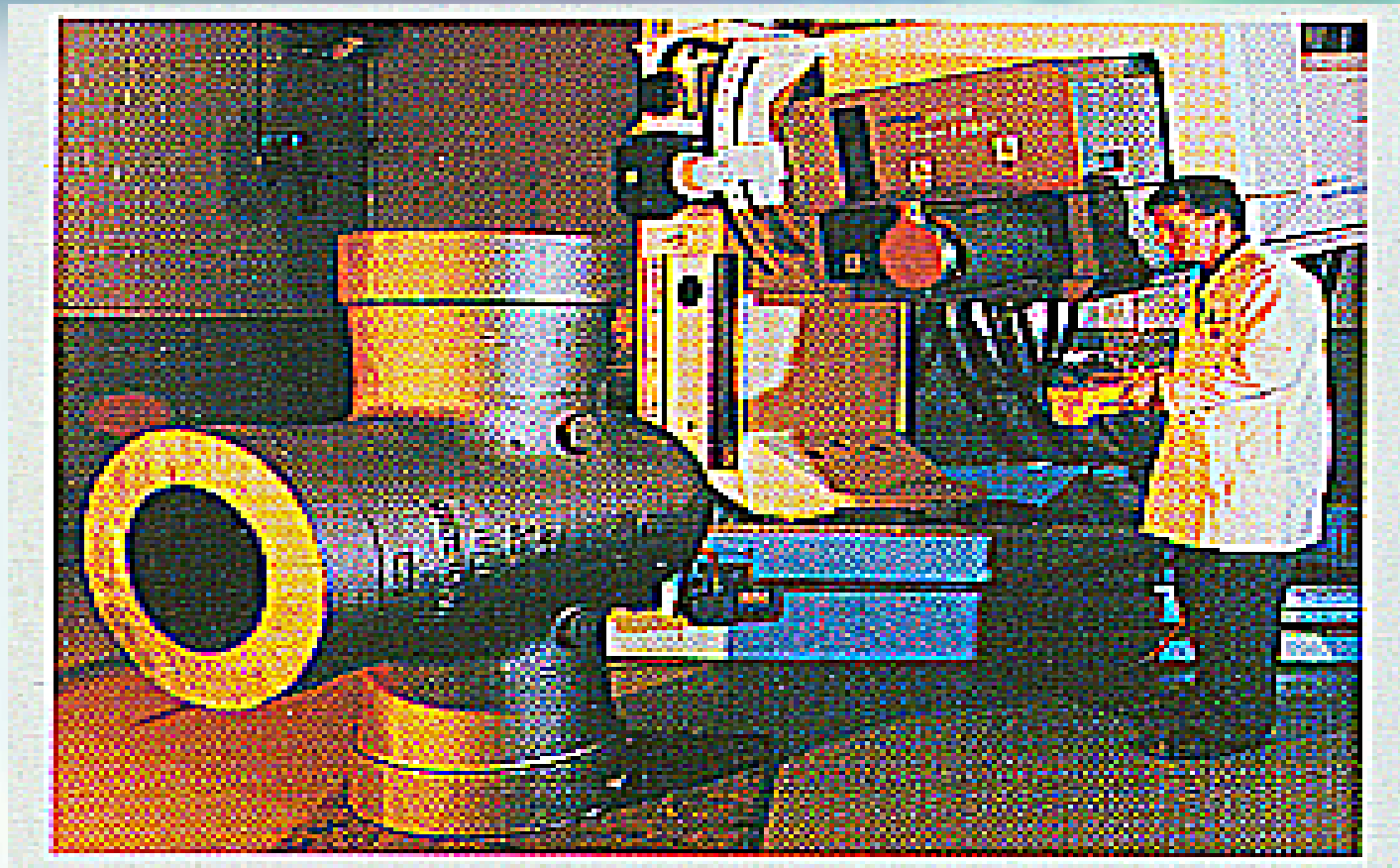
Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

## 产品检验

Excellent  
Engineering  
Solutions





Weir Valves and Controls Division

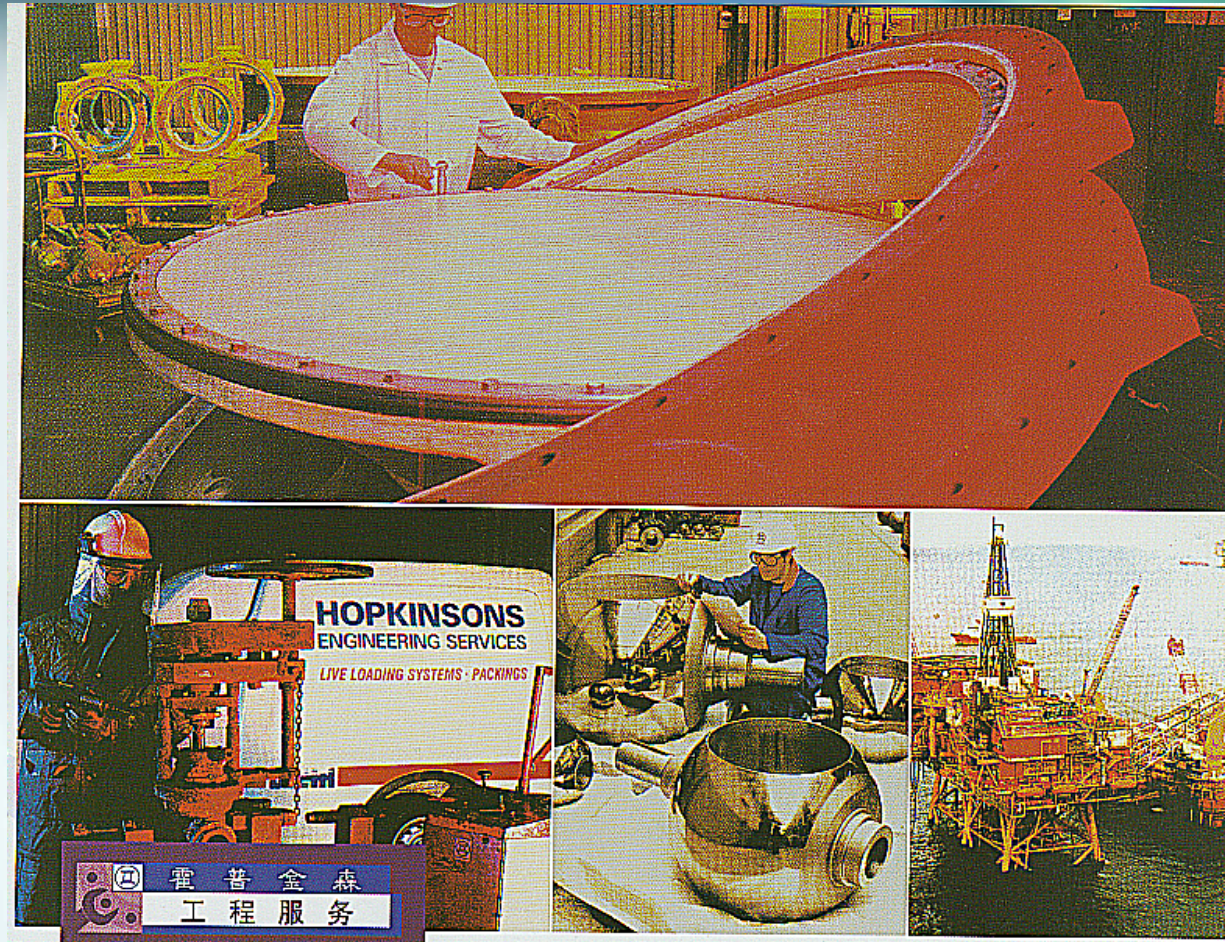


Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



# 售后服务



Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



# HOPKINSON

**S**  
霍普金森

## 双平行闸板阀产品介绍





Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



## 霍普金森双平行闸板阀技术概述

- 双平行闸板阀是HOPKINSONS/WEIR公司发明、设计和生产的专利产品，压力等级ANSI150#至ANSI4500#，工作温度-195°C至+550°C，口径1/2" - 50"，动作快速，关闭泄漏等级Class VI级（且不受温度和压力变化的影响），自动力平衡，执行机构小。
- 该产品广泛应用于加氢裂化、高压乙烯、火力发电厂、合成氨等紧急切断、紧急放空的安全保护系统。



Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



## 霍普金森双平行闸板阀技术概述

### Parallel Slide Valve

- Designed for fluid isolation duties on steam raising plant and process systems throughout industry
- Model - A219 /A239/ M239 Series (Forged or Cast)
- Sizes - ½” to 50”
- Pressures - 150 to 4500 Class
- Connections - Butt Weld, Socket Weld or Flanged
- Materials - C.Steel, Alloy Steel & 9% Chrome

Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

## 霍普金森双平行闸板阀技术概述

Excellent  
Engineering  
Solutions



- 尺寸: 15--1200mm
- 压力等级: 150--4500磅
- 材质: 碳钢WCB 合金钢WC6 WC9
- 末端连接: 对焊、法兰或承插焊
- 动作方式: 电动、气动、液动或手动

Weir Valves and Controls Division

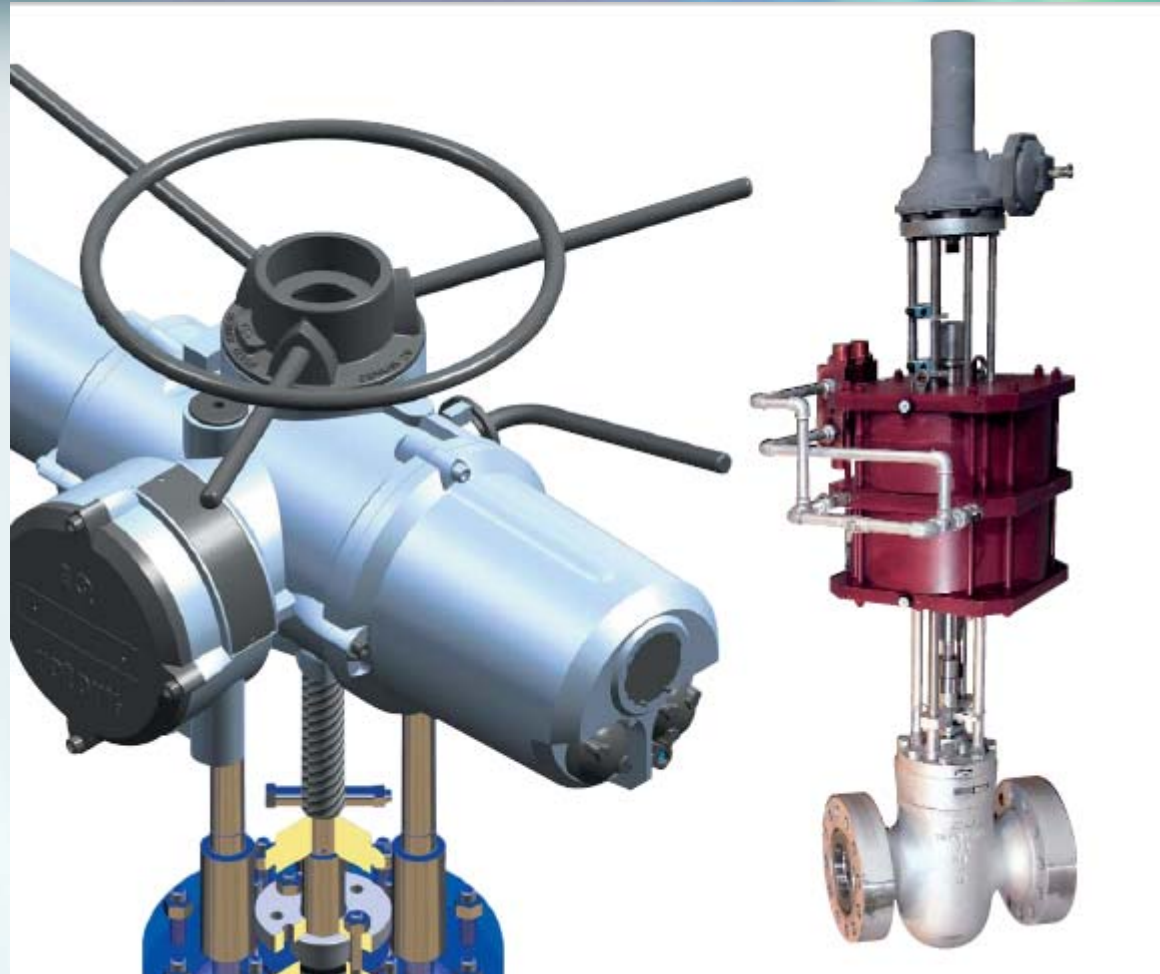


Press ESC to Return

# 霍普金森双平行电动和气动闸板阀

Excellent  
Engineering  
Solutions

**WEIR**  
VALVES & CONTROLS



Weir Valves and Controls Division



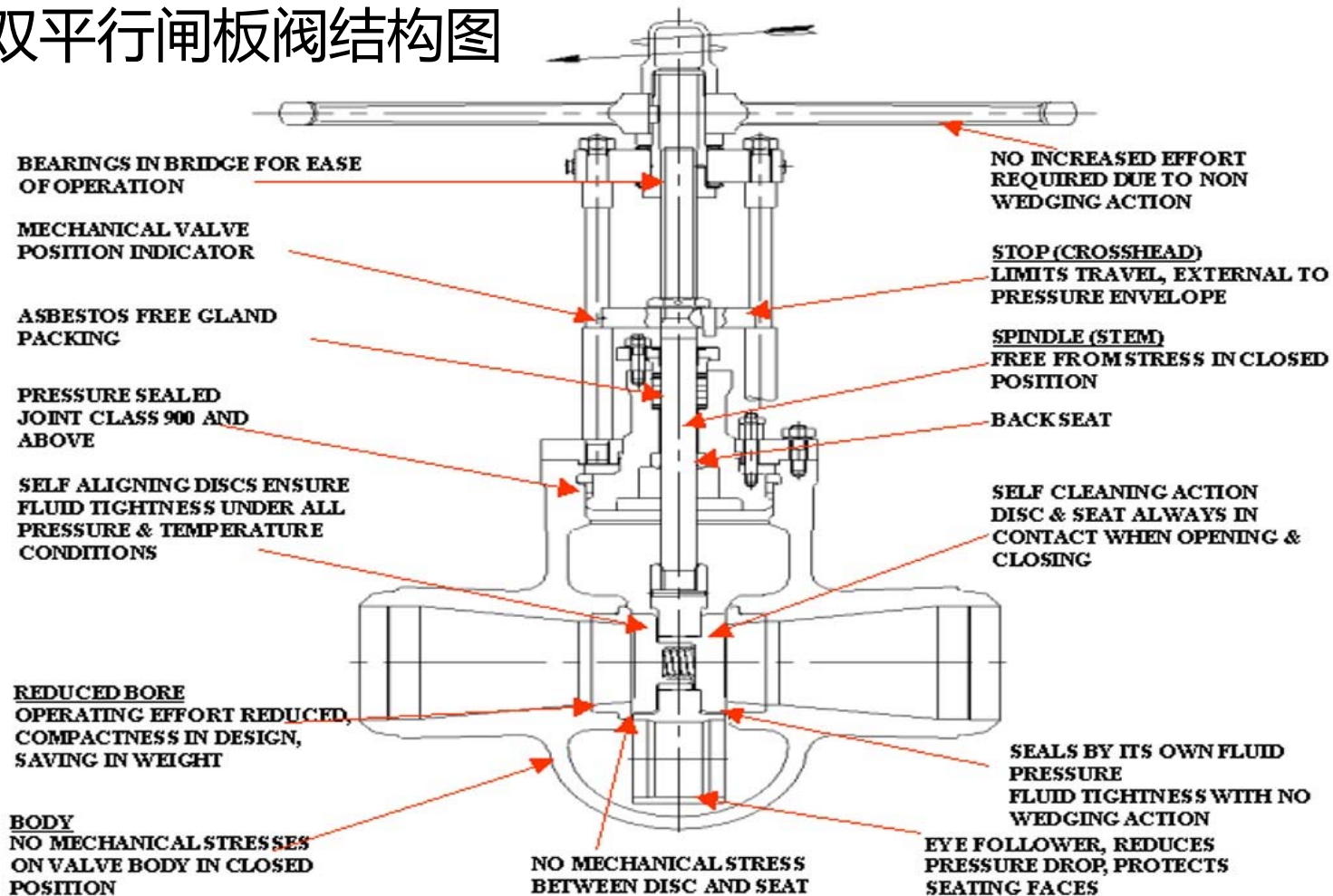
Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



## Design Features & Advantages Parallel Slide Valve

### 双平行闸板阀结构图





Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



## 霍普金森双平行闸板阀基本工作原理

- **霍普金森双平行闸板阀**属于平行滑动结构，利用流体压差自密封，从而克服了外加的机械密封时产生的内应力，实现最小的操作负荷，特别适用于高压和高压差工况，反应快，阀开关时间短。

Weir Valves and Controls Division

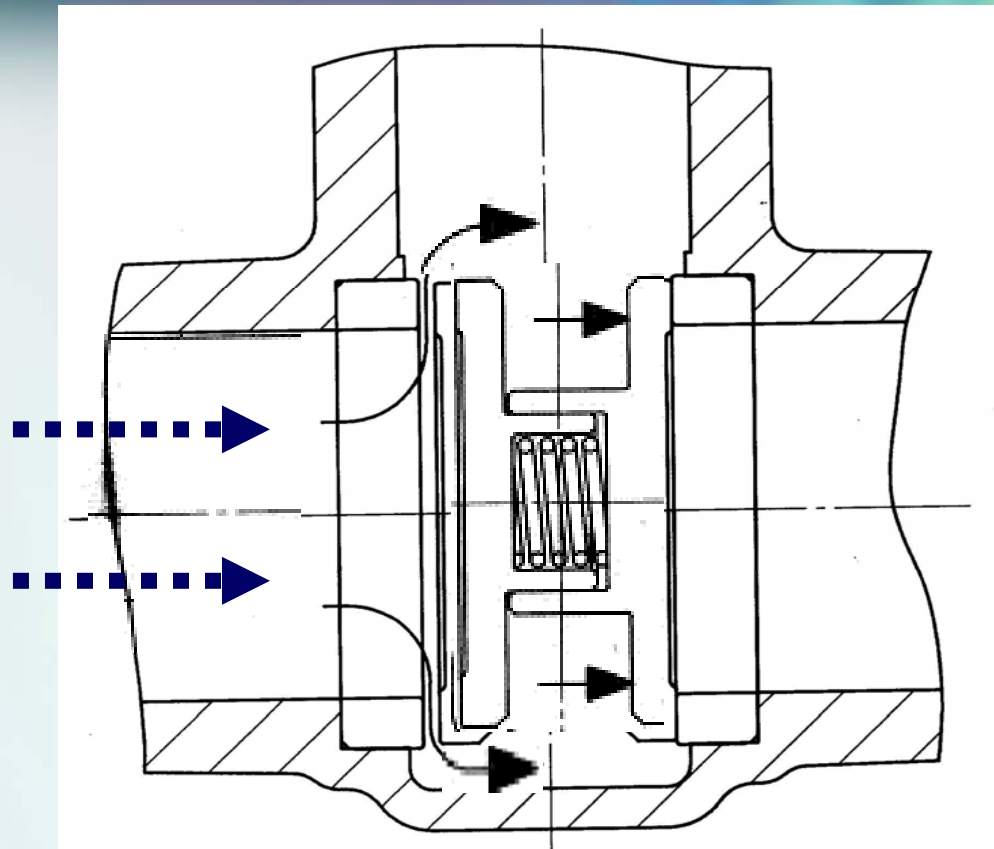


Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



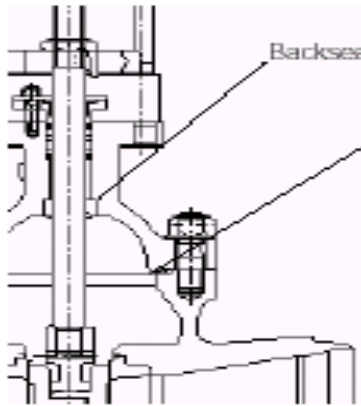
# 双平行板闸阀阀板阀座密封原理



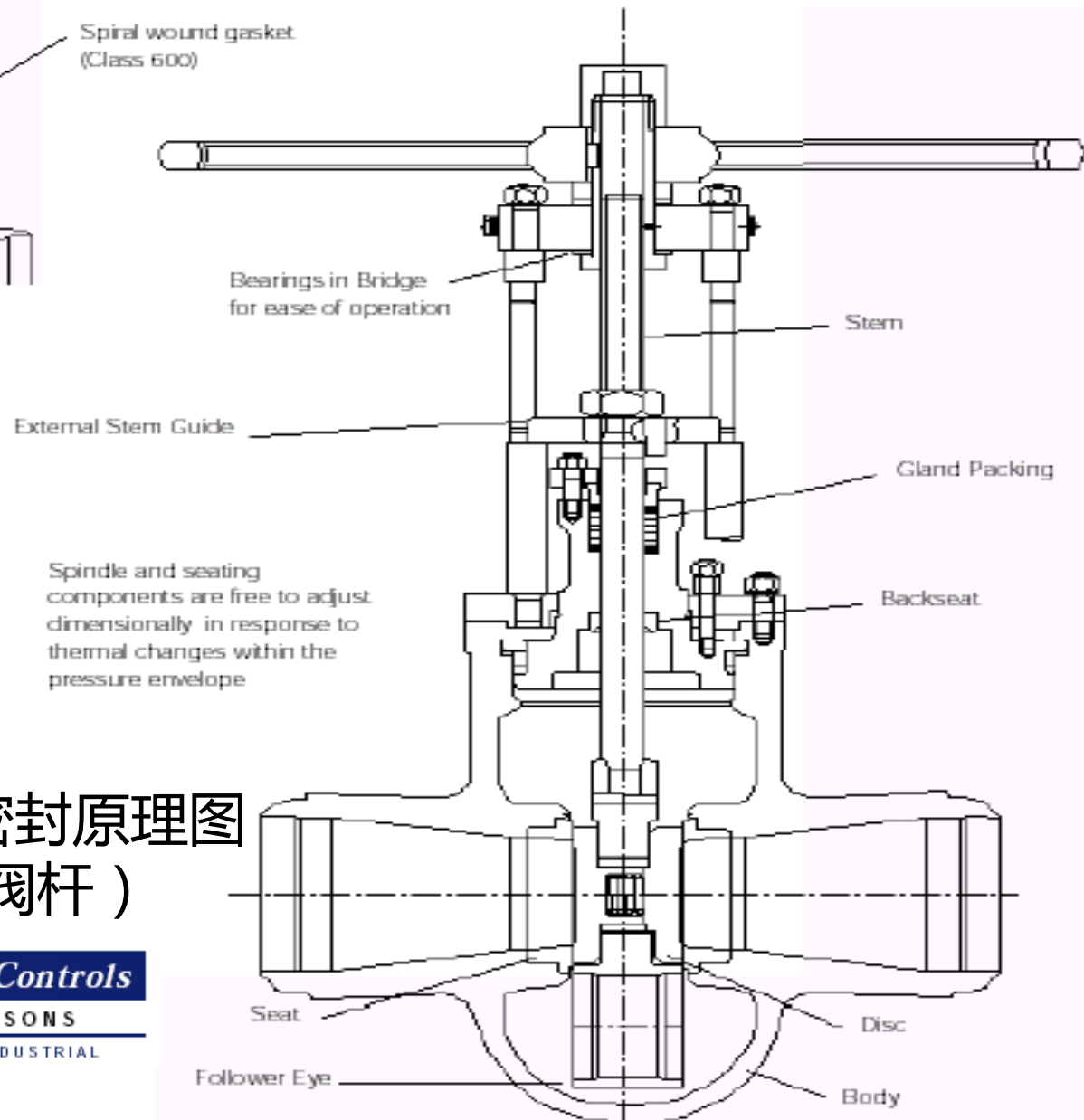
■ 利用流体压差自密封



Bonnet bolted (as shown)  
on valves Class 600



Pressure sealed bonnet on  
Class 1000 and above & Class 600  
Modified 9% Cr valves  
(shown below)



## 双平行闸板阀密封原理图 ( 阀盖、阀杆 )

Weir Valves and Controls Division

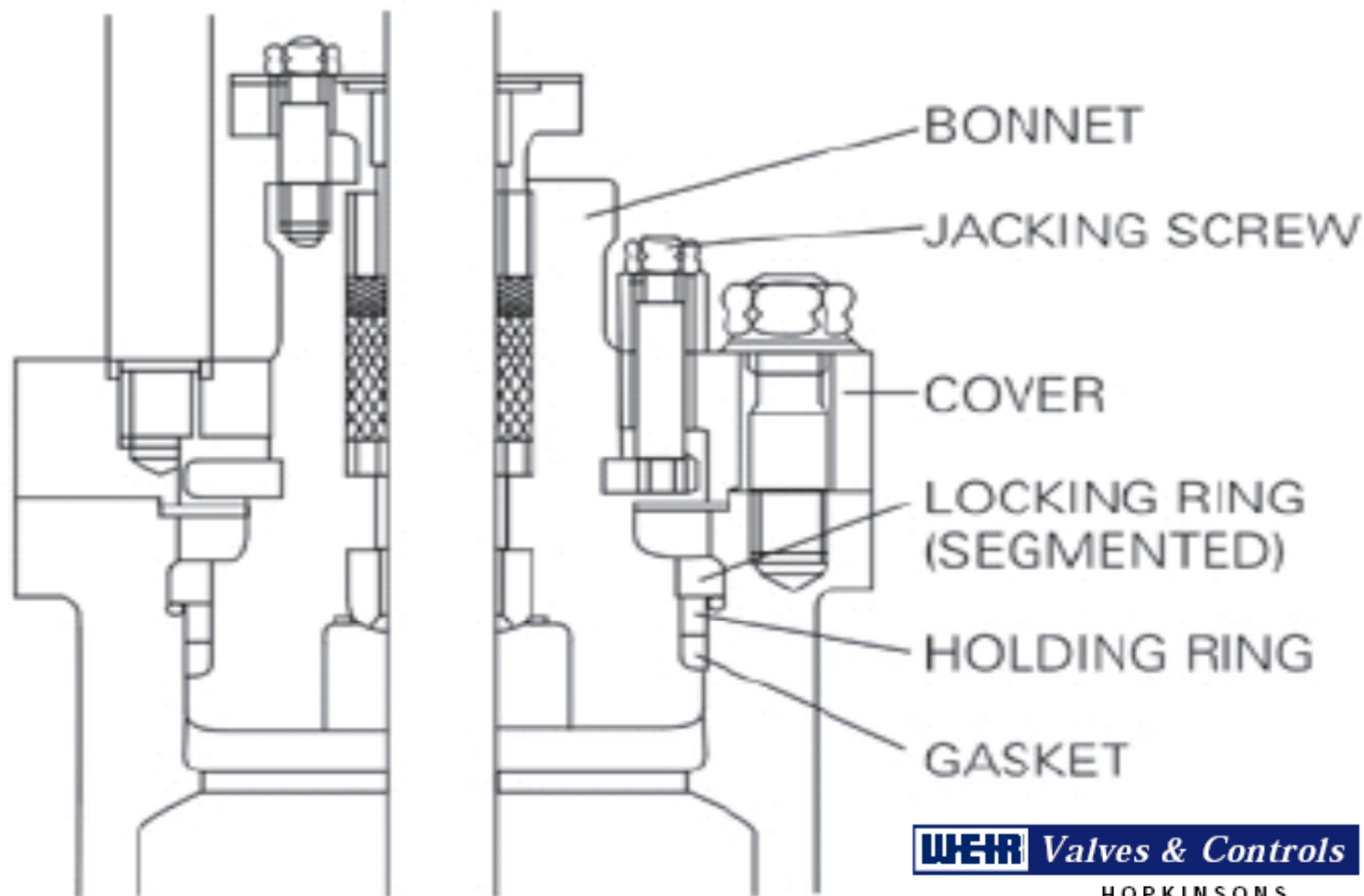


Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



# 双平行板闸阀阀杆和阀盖密封原理



**WEHR** Valves & Controls  
HOPKINSONS  
POWER & INDUSTRIAL



Weir Valves and Controls Division



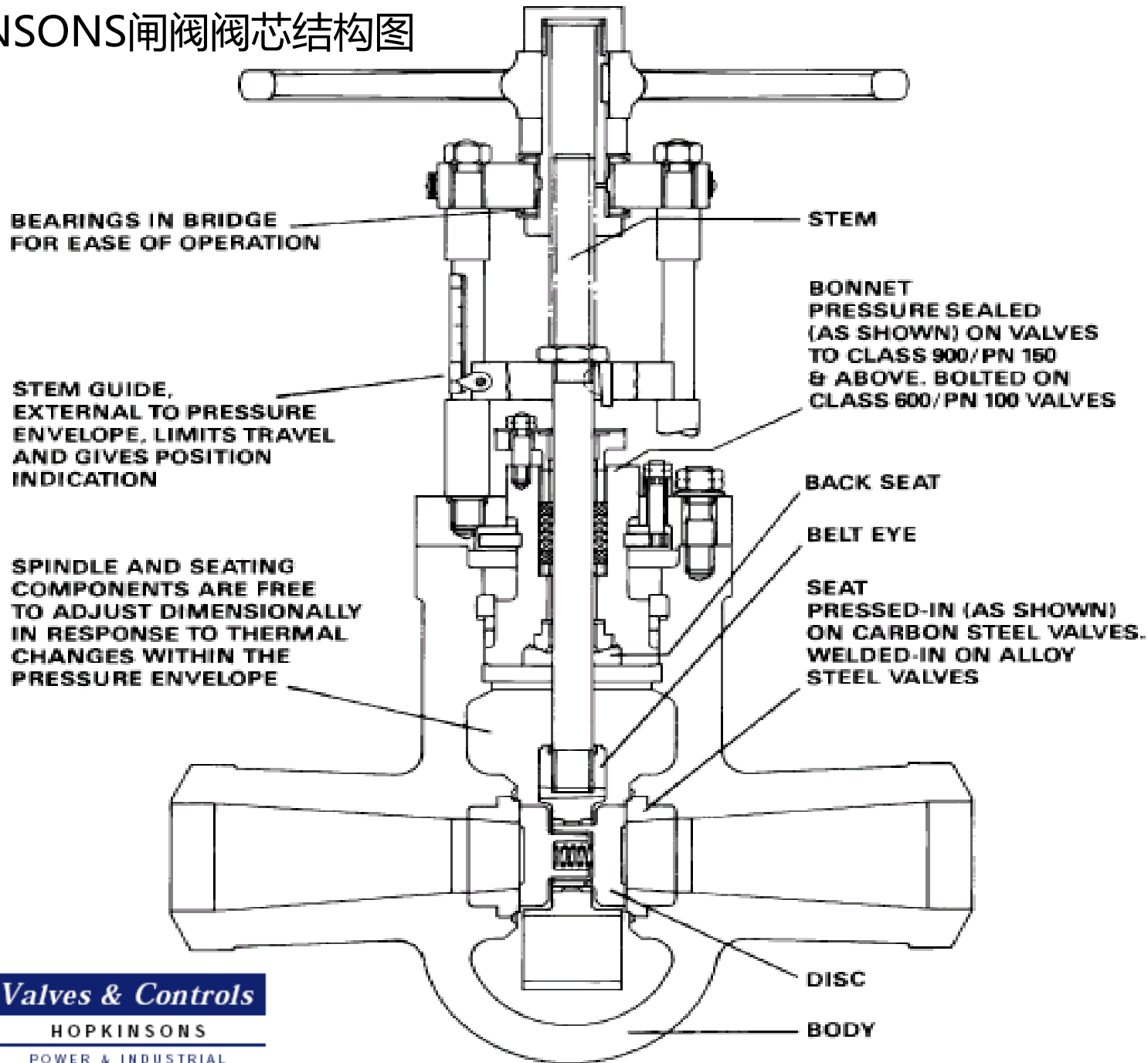
Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions**WEIR**  
VALVES & CONTROLS

## HOPKINSONS闸阀阀芯结构

- HOPKINSONS闸阀阀芯是由阀杆、阀杆吊环和阀板组成。
- 1 ) 阀杆和阀杆吊环之间是螺纹连接。
- 2 ) 阀板和阀杆吊环之间的连接方式是活扣形式，也就是两个阀板是相互独立的自由段，它的优点是：阀杆不受轴向和径向力的影响，始终自对中；阀板具有自对应的功能。
- 3 ) 在阀门完全开启时，阀杆吊环底部的直通管（孔环）移入通口而提供了平滑的通道并使压降最小，保护下游阀座不被高速流体冲刷和腐蚀。

# HOPKINSONS 闸阀阀芯结构图



Weir Valves and Controls Division

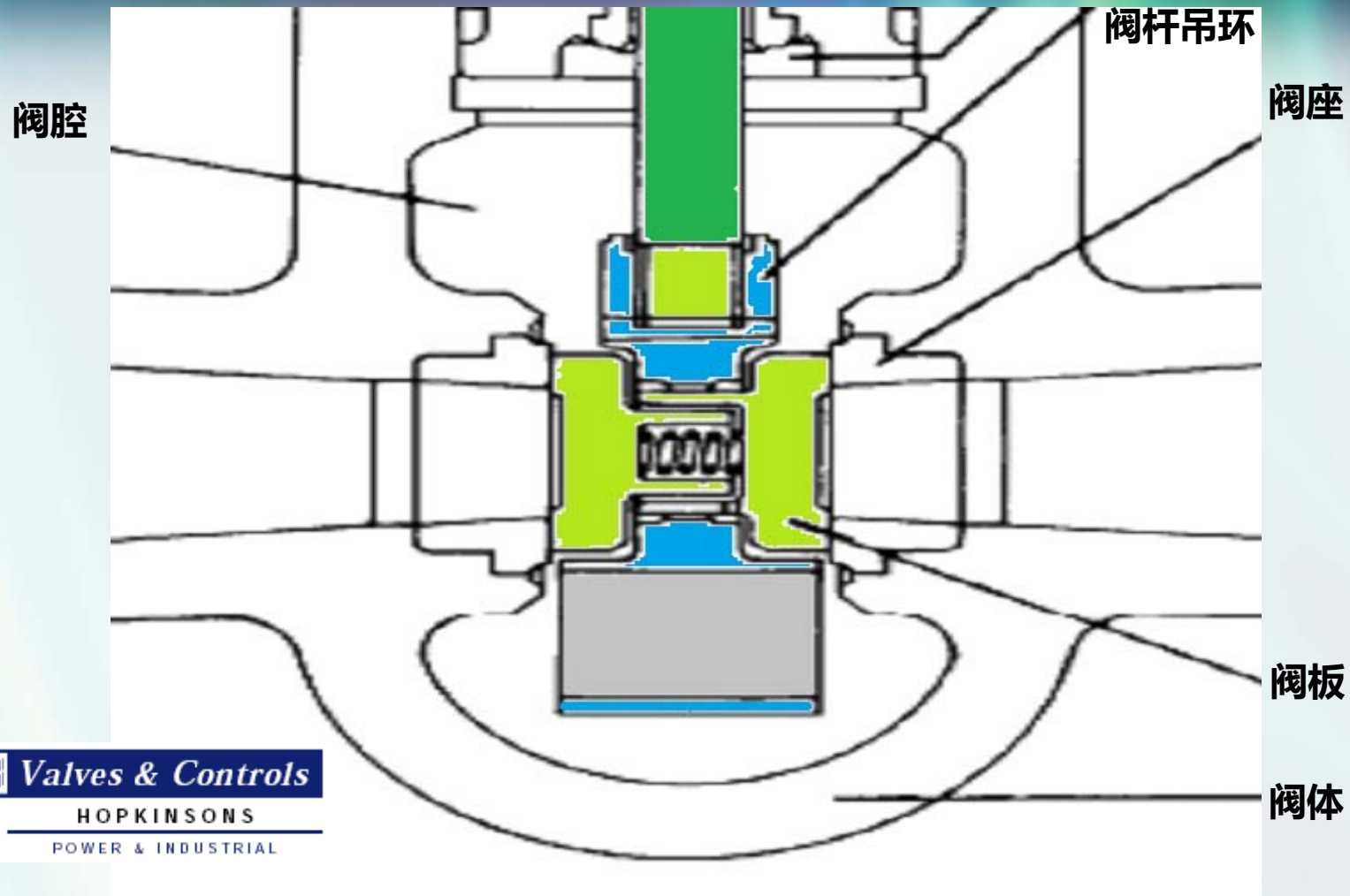


Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



# HOPKINSONS 闸阀阀芯结构图



**WEIR** Valves & Controls  
HOPKINSONS  
POWER & INDUSTRIAL



Weir Valves and Controls Division

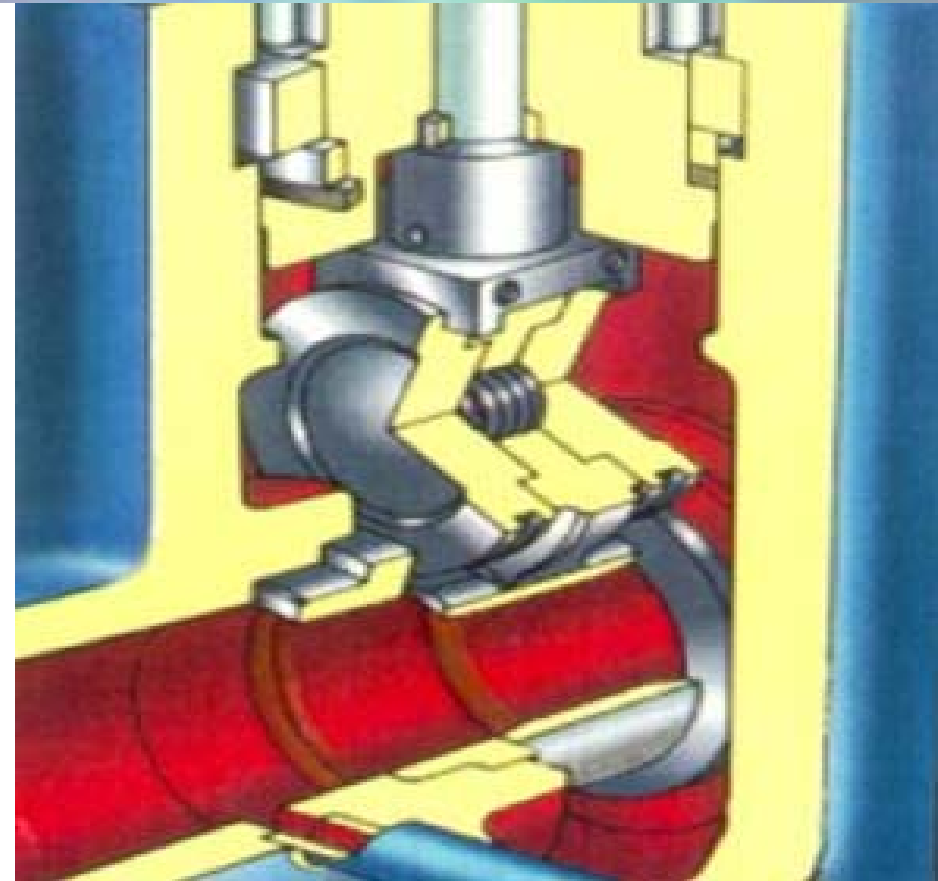
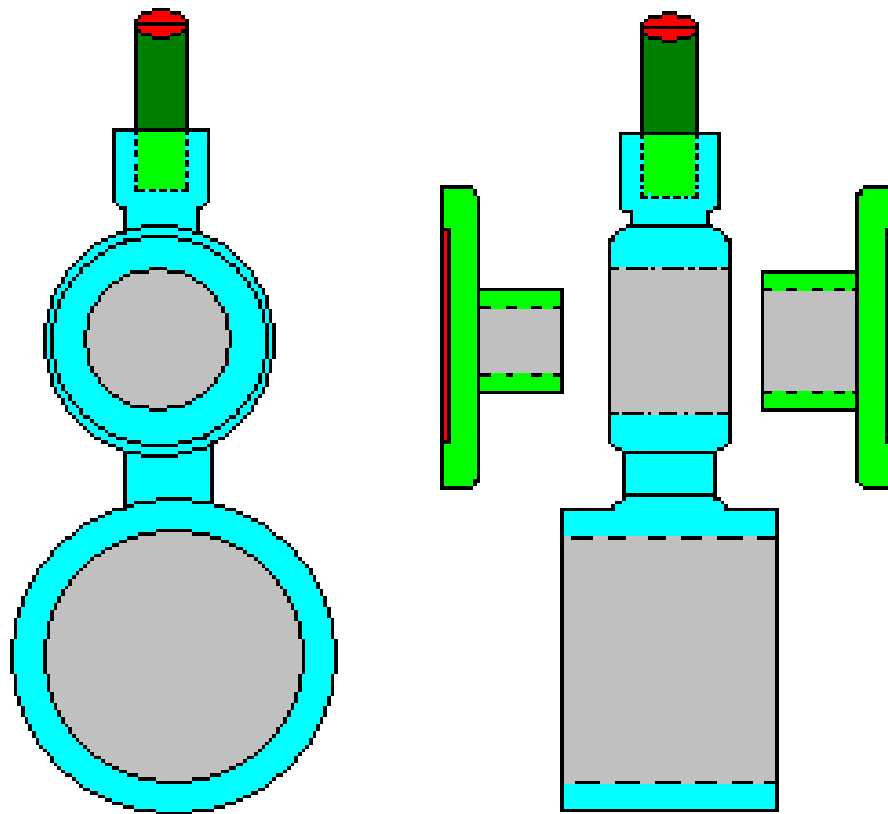


Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



# HOPKINSONS 闸阀阀芯结构示意图



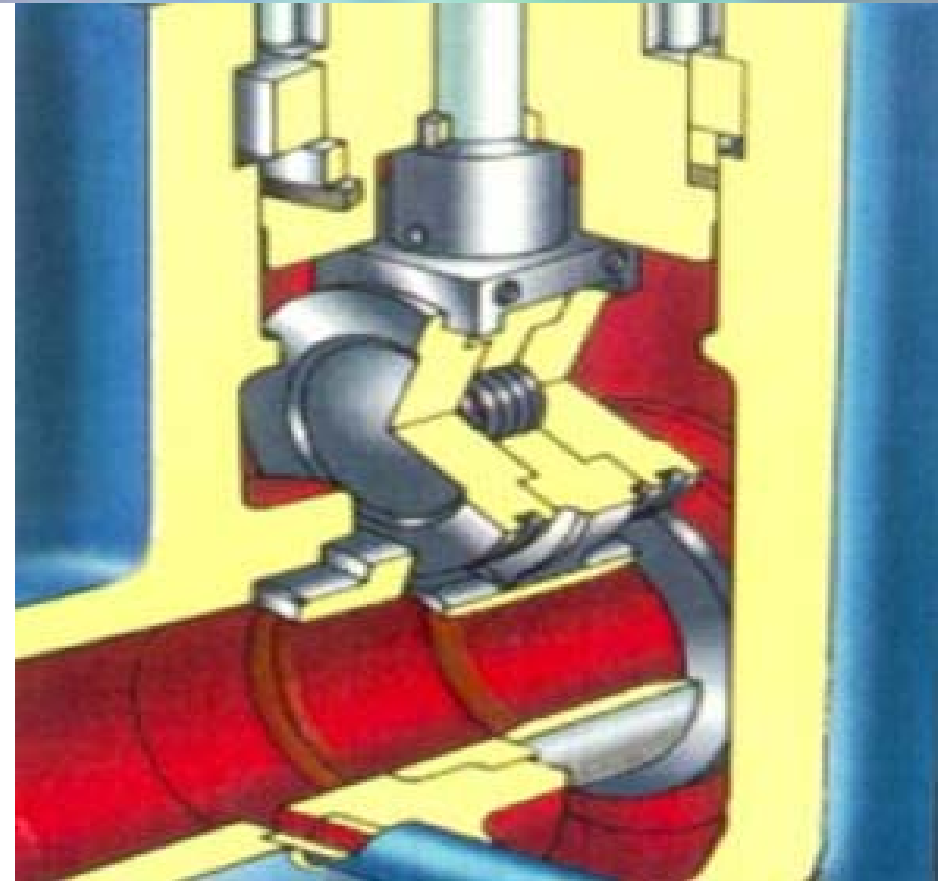
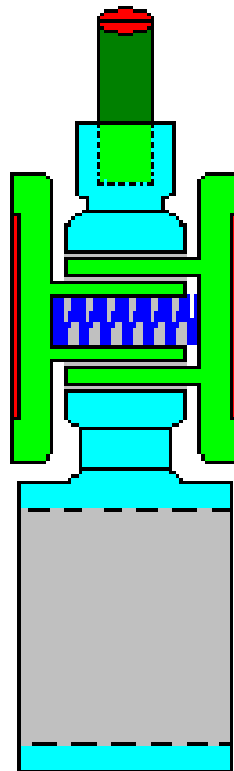
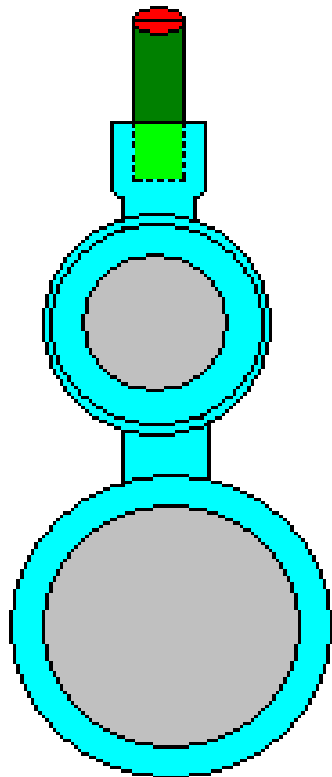
Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

# HOPKINSONS 闸阀阀芯结构示意图

Excellent  
Engineering  
Solutions



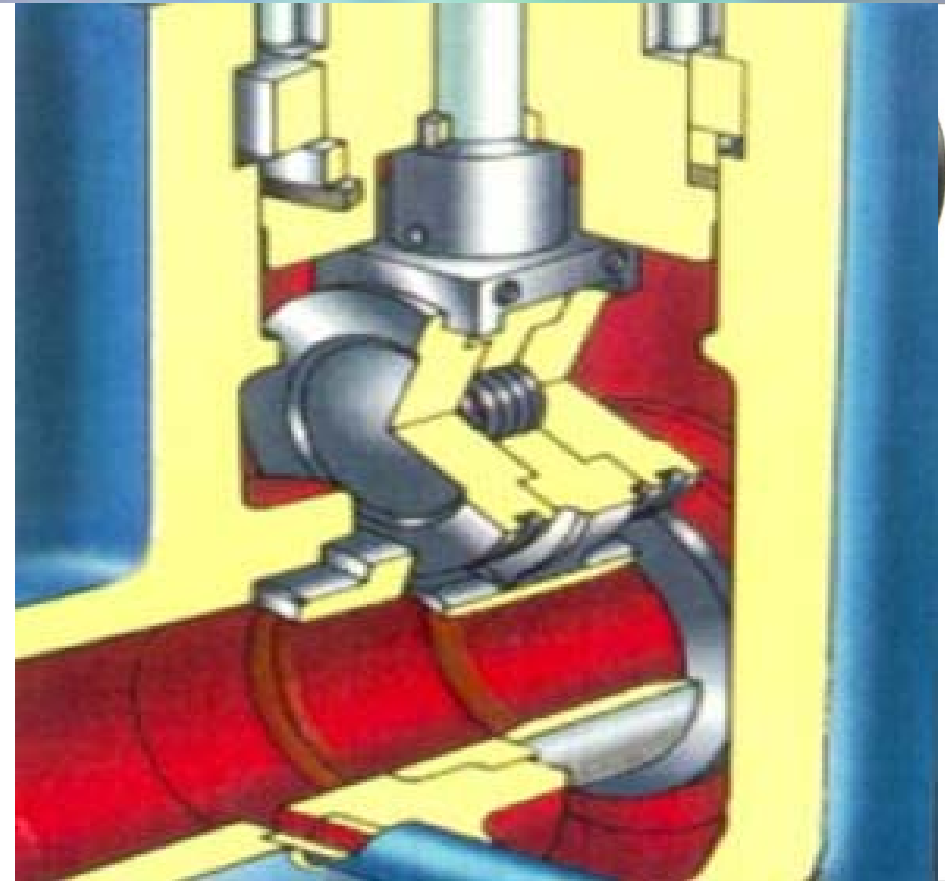
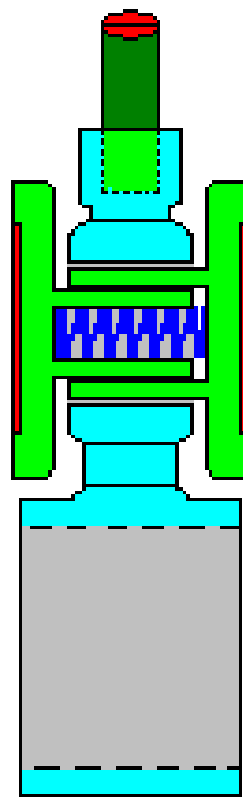
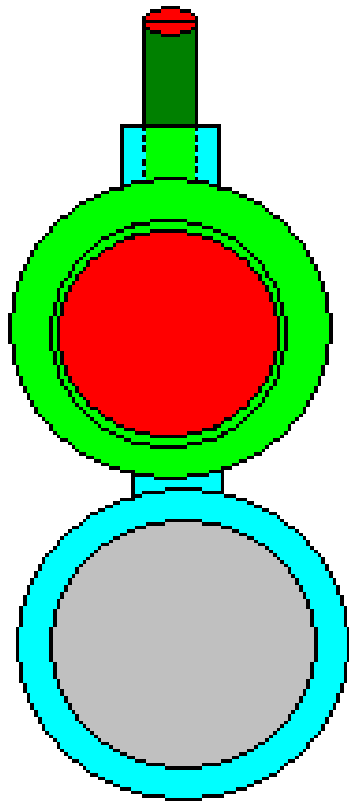
Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

# HOPKINSONS 闸阀阀芯结构示意图

Excellent  
Engineering  
Solutions





Weir Valves and Controls Division

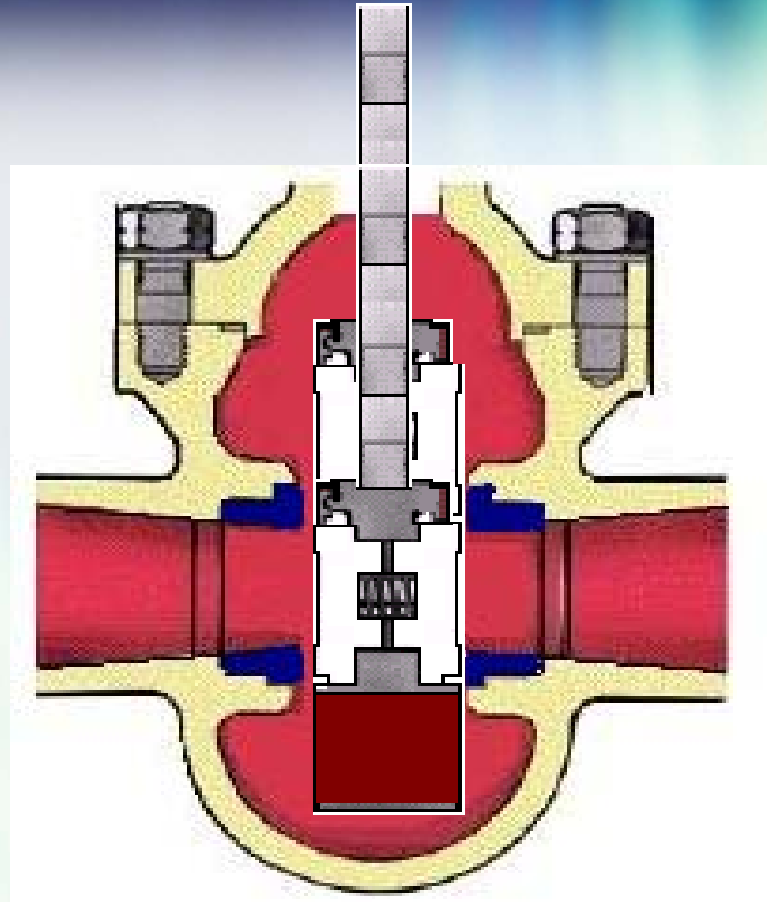


Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions

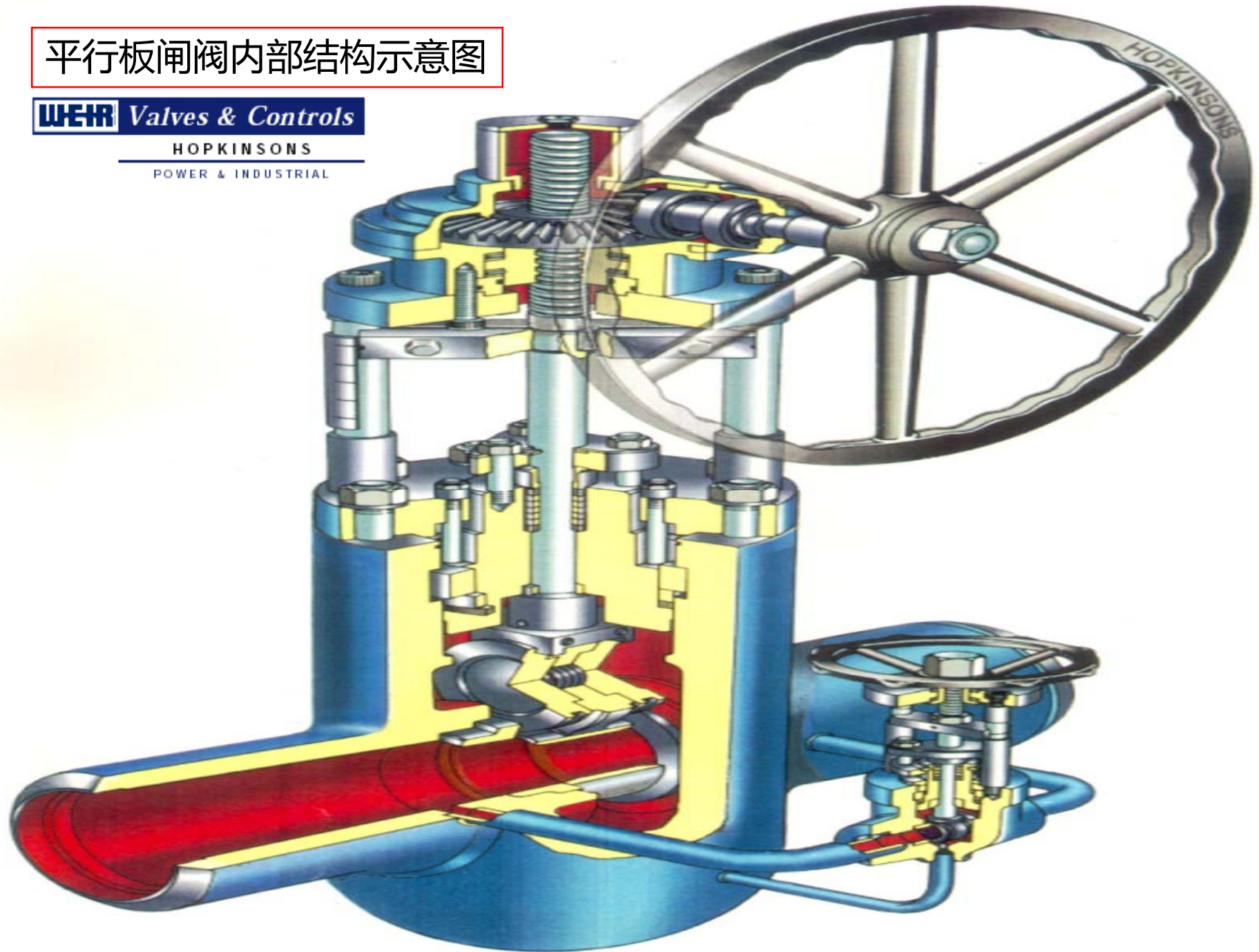


# HOPKINSONS 闸阀演示示意图



# 平行板闸阀内部结构示意图

**WETA** Valves & Controls  
HOPKINSONS  
POWER & INDUSTRIAL



Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



## 霍普金森双平行板闸阀技术优势(1)

- 阀门采用**双板平行设计**，利用流体压差自密封，从而彻底克服了外加机械密封时产生的内应力。密封时无需外加力，所需执行机构输出功率小。
- 而**老式的密封形式（楔式双闸板）设计**，其关闭及开启都需要很大的外力，所以闸板与闸座间摩擦力很大，这样在经过多次可关动作后其阀门泄漏量会增大。



Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions**WEIR**  
VALVES & CONTROLS

## 霍普金森双平行板闸阀技术优势(2)

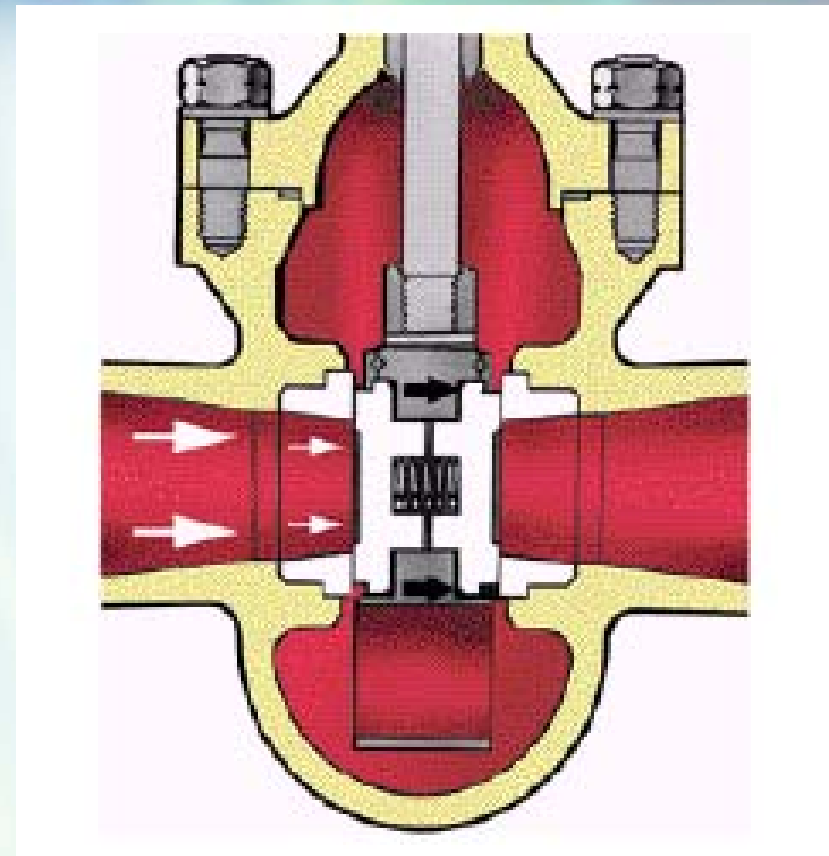
### ■当阀门处于关闭状态时:

#### 1.当温度升高产生热膨胀时

平行板闸阀阀杆可自由伸缩（因两端为自由端），而楔型闸阀阀杆两端卡死，从而产生扭曲变形。

#### 2.当温度降低产生收缩时

平行板闸阀其阀板为弹性设计，完全可适应阀体收缩时变化；而楔型闸阀阀板是与阀座紧紧压住而密封的，当阀体收缩时会使阀座卡死阀板打不开，从而产生卡壳现象，这是楔型阀致命缺陷。



Weir Valves and Controls Division



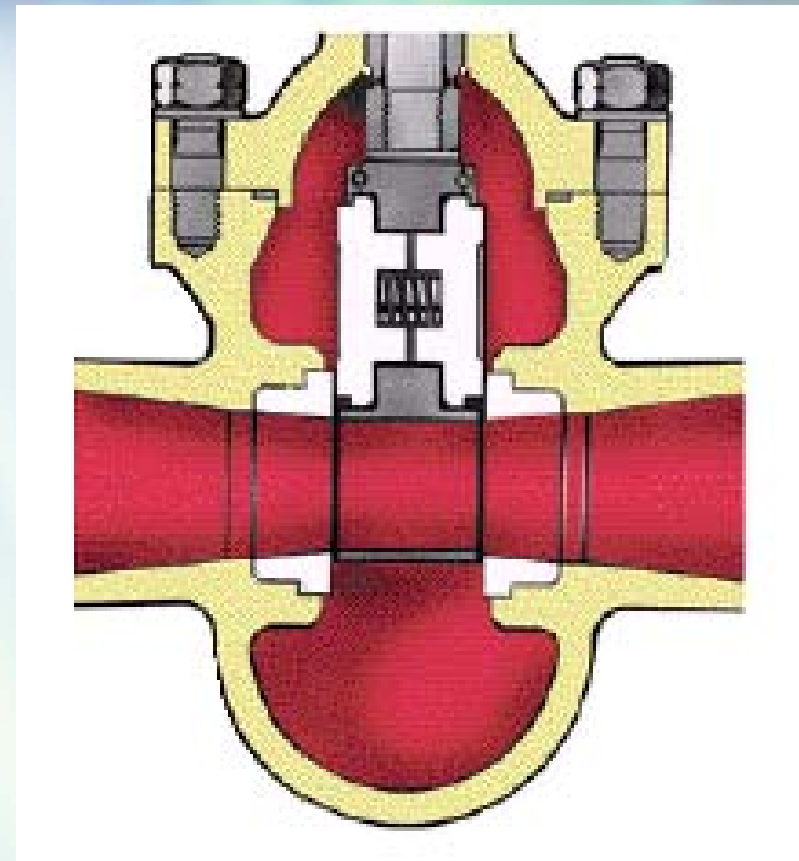
Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions**WEIR**  
VALVES & CONTROLS

## 霍普金森双平行板闸阀技术优势(3)

### ■当阀门处于开启状时：

平行板闸阀配有直通管，将两阀座连成平滑通道，从而保护阀座，而且阻力减小；楔型阀两阀座暴露于流体介质中，高速流体对阀座（特别是下游阀座）产生直接的冲刷和闪蒸气蚀而损坏阀座，同时产生的涡流导致压降增大。



Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

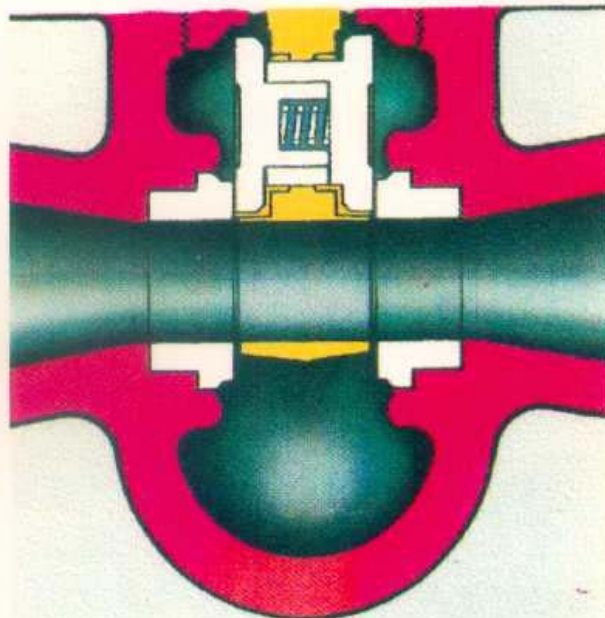
Excellent  
Engineering  
Solutions



## 平行板闸阀技术优势

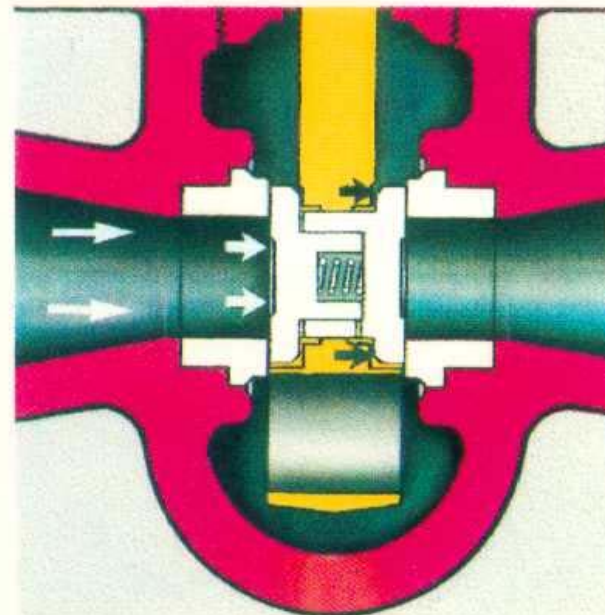
### Valve open

Gives unobstructed flow.  
On venturi bore type (and some full bore valves) 'eye-piece' bridges gap to complete venturi form passage and protect seat



### Valve closed

Fluid pressure (indicated by arrows) holds disc on outlet side in contact with seat.





Weir Valves and Controls Division

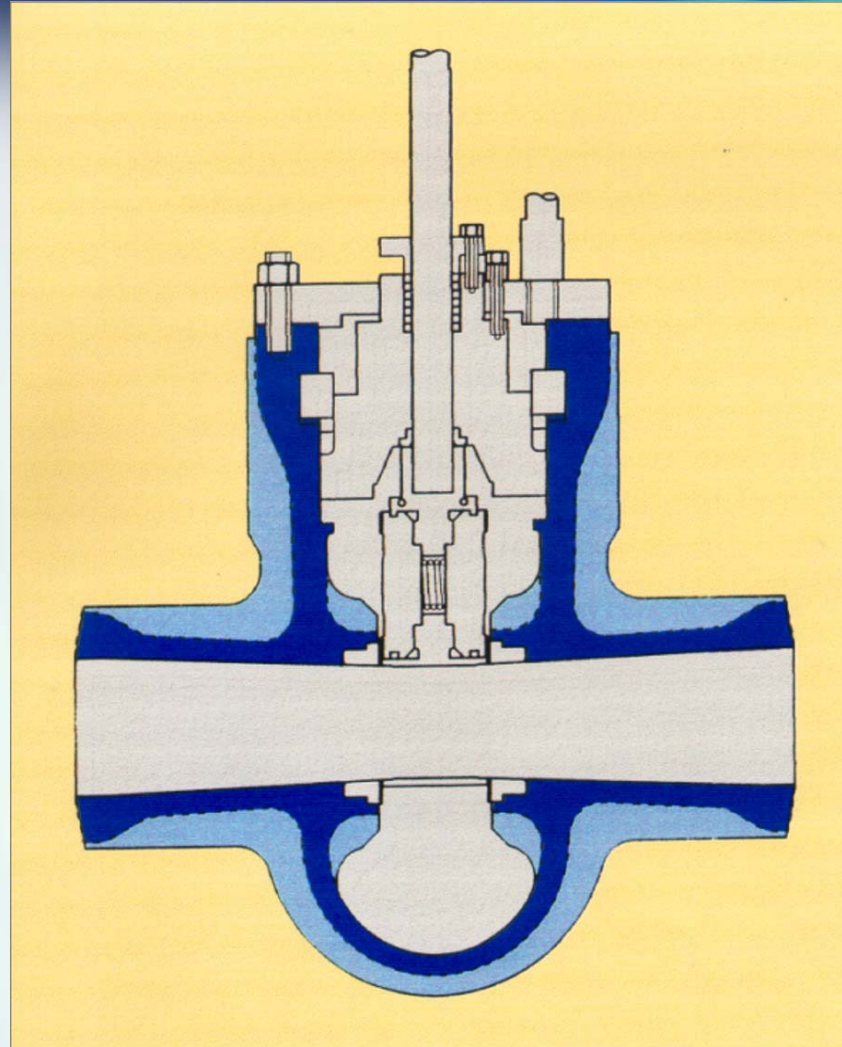


Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



# 霍普金森双平行板闸阀技术优势





Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



## 霍普金森双平行板闸阀技术优势(4)

- **平行板闸阀**其阀杆有自对中、阀板自对应效应，从而能保证两个闸板始终保持平行，在阀门的多次开关后仍能保证其泄漏量不变。
- 而**楔型阀**必须达到精确的角度要求，阀座与阀头的角度微小偏差都会产生密封时的极小细缝，从而产生拉丝腐蚀，气蚀和闪蒸腐蚀，对楔型阀产生极大的损坏。

Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

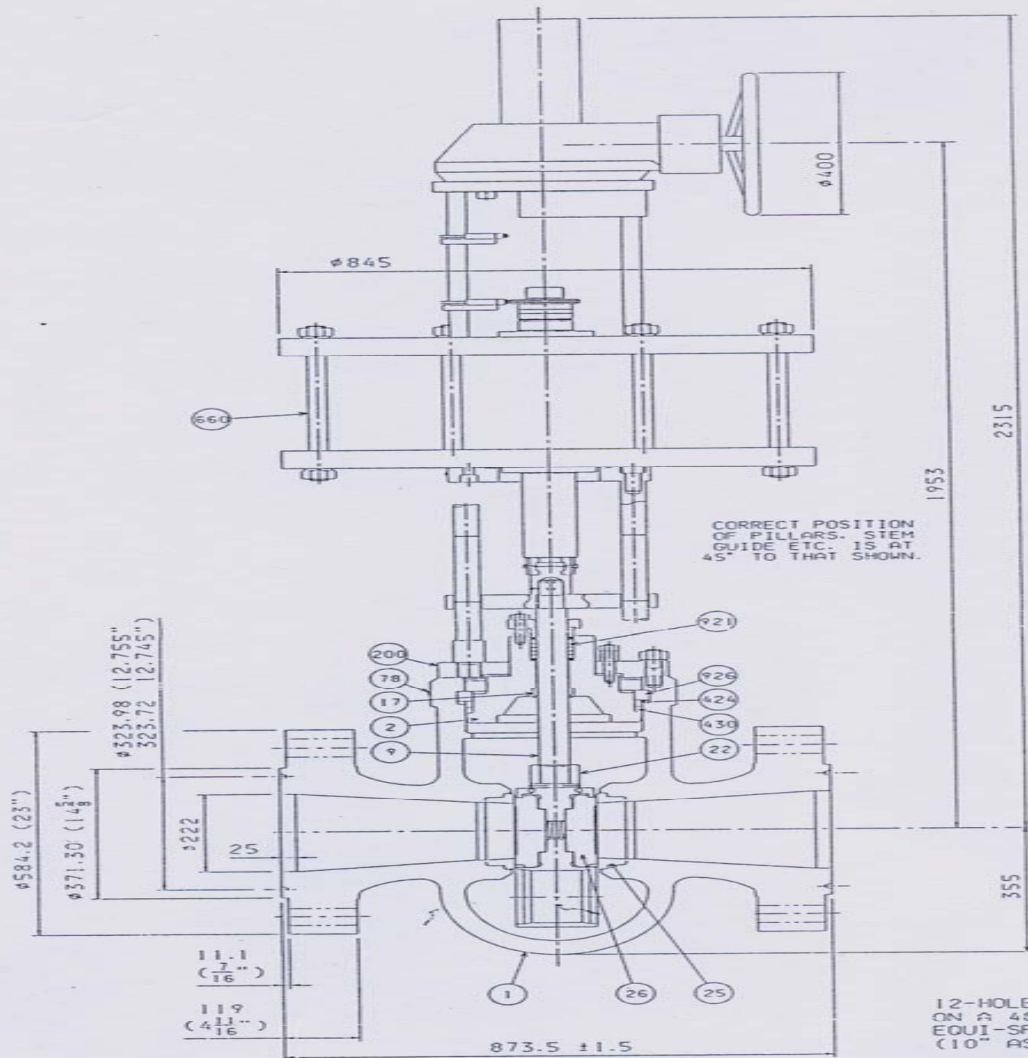
Excellent  
Engineering  
Solutions**WEIR**  
VALVES & CONTROLS

## 技术总结

- 对于高压临氢、含硫腐蚀装置的自保联锁阀，正常生产情况下是一直处于开或关状态，一般是不需要动作的，除非紧急突发事件需要。一个生产周期内也许一次也不动作。如果选用阀门不合适，发生诸如因为卡死、磨损、结垢、腐蚀等因素，导致阀门在紧急时刻关不严或打不开的故障，将引发严重后果，甚至是灾难性的事故。另外仅氢气泄露超标一项，也会给业主造成巨大的经济损失。

3000931

IF IN DOUBT ASK



REF	NAME OF PART	NO OF	MATERIAL
1	BODY	1	ASTM A216 WCB
2	BONNET	1	ASTM A105
9	STEM	1	ASTM A564 XM12
17	BACKSEAT BUSH	1	NICKEL MOLY. ALLOY
22	BELT EYE	1	ASTM A217-WC9
25	SEAT	2	COBALT CHROME ALLOY
26	DISC	2	ASTM A516-70 BASE STELLITE DEPOSIT TITANIUM NITRIDE COATED
200	COVER	1	ASTM A516-70
424	HOLDING RING	1	BS1503-420 S29
430	GASKET	1	EXFOLIATED GRAPHITE
660	PNEUMATIC ACTUATOR	1	DAVIS #28"x188 STROKE
921	GLAND PACKING	1 SET	EXFOLIATED GRAPHITE AND BRAIDED GRAPHITE
926	LOCKING RING	1	BS1503-420 S29

MINIMUM AIR SUPPLY PRESSURE :-  
0.4 MPA G

SOLENOID VALVE 24V DC (EXD  
EXPLOSION PROOF) WITH 3/4"  
NPT CONDUIT ENTRY.

ALL EQUIPMENT TO BE EXPLOSION  
PROOF TO DIICT4

## 霍普金森双平行闸板阀 单个气缸结构尺寸图

**WEH Valves & Controls**

**HOPKINSONS**

POWER & INDUSTRIAL

12-HOLES #50.8 (2")  
ON A 482.6 (19") PCD  
EQUI-SPACED, OFF CENTRES  
(10" ASME B16.5 CLASS 1500 RTJ.)

This drawing is copyright and is the property of  
Hopkinson Ltd. It shall not be copied, reproduced  
or otherwise used in any way without the  
written permission of Hopkinson Ltd. It is  
for the specific purpose for which it is issued by  
Hopkinson Ltd.

ALL DIMENSIONS IN MILLIMETRES UNLESS OTHERWISE STATED

FIRST ANGLE PROJECTION

DO NOT SCALE

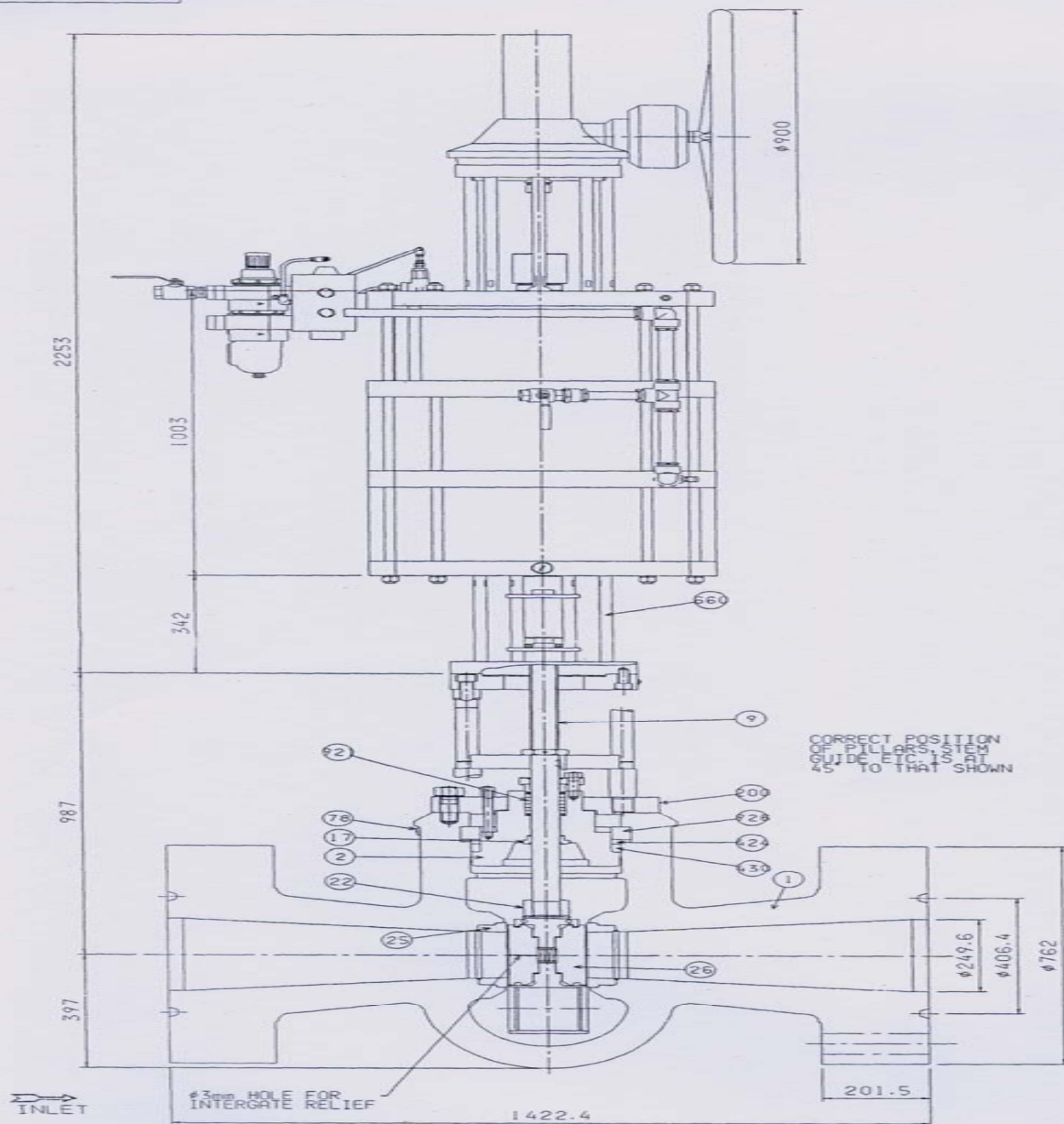
DATE	SCALE
20-9-01	
DRAWN	AJS
CHECKED	PA

HOPKINSONS LIMITED HUDDERSFIELD 2000	
HOPKINSONS - VENTURI PARALLEL SLIDE VALVE	DRAWING NO.
250mm (10") NOM. - FIGURE M239250 ASME B16.34 STANDARD CLASS 1500 ASME B16.5 CLASS 1500 RTJ. FLANGES AND ACTUATOR	3000931



3001679

IF IN DOUBT ASK



REF	NAME OF PART	NO. OF	MATERIAL
1	BODY	1	ASTM A351 CF8
2	BONNET	1	ASTM A351 CF8
9	STEM	1	ASTM A53 Gr 660
17	BONNET BUSH	1	PLAIN 12
22	BELT EYE	1	ASTM A217 WC9
25	SEAT	2	ASTM A351 CF8 STELLITE DEPOSIT
26	DISC	2	ASTM A351 CF8 STELLITE DEPOSIT
78	INLET PLATE	1	BS1449 304 S15
200	COVER	1	ASTM A351 CF8
424	HOLDING RING	1	ASTM A276 420
430	GASKET	1	EXF. DRIED GRAPHITE
660	DAVIS PNEUMATIC ACTUATOR	1	24" x 24" x 20" x 188mm STROKE
921	GLAND PACKING	1 SET	EXF. DRIED GRAPHITE AND BRASID GRAPHITE
926	LOCKING RING	1	ASTM A276 420

\* SPARES AFTER 2 YEARS  
\*\* SPARES AFTER 5 YEARS

# 霍普金森双平行闸板阀 多个气缸结构尺寸图



BOTH FLANGES DRILLED  
FOR 4 HOLES 619  
P.C.D OFF CTRS.

CUSTOMER	GREENFIELD CONTROLS
CUSTOMER ORDER No.	GC-HOP00405UK
TAG NUMBER	XCV 1101 XCV 1107
HOPKINSONS CONTRACT No.	42200077
HOPKINSONS ORDER No.	010
VALVE WEIGHT	1420 K.G.
GEARBOX WEIGHT	1500 K.G.
TOTAL WEIGHT	2920 K.G.

This drawing is copyright and is the property of Hopkinson Ltd. It may not be copied, reproduced, stored whole or in part, in any way, without the written permission of Hopkinson Ltd, other than for the specific purpose for which it is issued by Hopkinson Ltd.

ALL DIMENSIONS IN MILLIMETRES UNLESS OTHERWISE STATED

FIRST ANGLE PROJECTION

DO NOT SCALE	
DATE	SCALE
26-03-04	1:1
DRAWN PKH	CHECKED MR
TRACED -	-

© HOPKINSONS LIMITED HUDDERSFIELD 2000  
HOPKINSONS - VENTURI  
PARALLEL SLIDE VALVE  
300mm NOM. SIZE - FIGURE M239420  
ASME B16.34 STANDARD CLASS 2500  
ASME B16.5 CLASS 2500 RTJ FLANGE  
OPERATED BY A DAVIS PNEUMATIC ACTUATOR  
24" x 24" x 20" x 188mm STROKE

DRAWING NO. 3001679



Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



## HOPKINSONS/WEIR双平行闸板阀国内部分业绩

序号	用户名称	使用装置
1	大亚湾核电站	2×900MW机组
2	华能岳阳电厂	2×300MW机组
3	沙角C电厂	3×660MW机组
4	山东邹县电厂	2×660MW机组
5	珠海发电厂	2×300MW机组
6	华能福州电厂	2×300MW机组
7	谏壁电厂	6×200MW机组
8	辽宁抚顺电厂	2×125MW机组
9	华能丹东电厂	2×300MW机组
10	华能大连电厂	2×300MW机组
11	秦山核电站	1×600MW机组
12	北京华能高碑店电厂	2×300MW机组
13	汕头电厂	1×600MW机组
14	江苏徐塘电厂	4×300MW机组
15	河南伊川电厂	2×300MW机组

Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



## HOPKINSONS/WEIR双平行闸板阀国内部分业绩

16	四川广安电厂	2×300MW机组
17	岭澳核电站	2×1000MW机组
18	华能太仓电厂	2×300MW机组
19	江苏扬州发电厂	2×200MW机组
20	山东日照电厂	2×300MW机组
21	华润常熟电厂	2×300MW机组
22	山东胜利电厂	2×300MW机组
23	安徽安庆电厂	2×600MW机组
24	东方伊朗电厂	4×425MW机组
25	辽宁锦西炼油化工总厂	120万吨/年汽、柴油加氢改质装置
26	辽宁抚顺石油三厂	120万吨/年柴油加氢精制装置
27	甘肃玉门炼油厂	50万吨/年柴油加氢改质装置
28	浙江镇海石化总厂	180万吨/年加氢脱硫装置
29	内蒙古呼和浩特石化总厂	25万吨/年柴油加氢精制装置
30	浙江杭州炼油厂	30万吨/年加氢装置
31	浙江镇海石化总厂	300万吨/年柴油加氢装置

Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions

## HOPKINSONS/WEIR双平行闸板阀国内部分业绩

32	吉林吉化公司炼油厂	120万吨/年加氢装置
33	黑龙江林源炼油厂	白油加氢裂化装置
34	新疆独山子炼油厂	60万吨/年加氢裂化装置
35	甘肃兰州石化总厂	120万吨/年加氢装置
36	江苏南京金陵石化公司	150万吨/年加氢裂化装置
37	江苏南京扬子石化公司	100万吨/年加氢裂化装置
38	江苏南京扬子石化公司	120万吨/年加氢精制装置
39	神华集团	6t/d煤炼油装置
40	新疆塔里木石化公司	100万吨/年加氢装置
41	吉林吉化公司炼油厂	80万吨/年加氢裂化装置
42	广东广州石化公司	120万吨/年加氢裂化装置
43	广东广州石化公司	210万吨/年加氢处理装置
44	广东广州石化公司	200万吨/年加氢精制装置
45	河南洛阳石化总厂	溶剂油加氢装置
46	辽宁抚顺石化公司	石蜡加氢装置
47	河北沧州石化公司	煤油加氢装置

Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



## HOPKINSONS/WEIR双平行闸板阀国内部分业绩

48	江西九江石化公司	120万吨/年柴油加氢精制装置
49	江苏南京金陵石化公司	250万吨/年柴油加氢精制装置
50	山东东明石化公司	30万吨/年柴油加氢精制装置
51	陕西咸阳长庆石化公司	120万吨/年加氢裂化装置
52	浙江镇海石化总厂	150万吨/年加氢裂化装置
53	广东茂名石化公司	260万吨/年加氢精制装置
54	河北华北石化公司	180万吨/年柴油加氢改质装置
55	辽宁大连石化公司	360万吨/年加氢裂化装置
56	辽宁大连石化公司	300万吨/年渣油加氢脱硫装置
57	新疆独山子石化公司	80万吨/年柴油加氢装置
58	新疆独山子石化公司	300万吨/年柴油加氢装置
59	新疆独山子石化公司	200万吨/年加氢裂化装置
60	辽宁辽阳石化公司	120万吨/年加氢装置
61	北京燕山石化公司	120万吨/年加氢装置
62	山东青岛炼化化工公司	410万吨/年加氢装置



Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



## HOPKINSONS/WEIR双平行闸板阀国内部分业绩

63	浙江杭州炼油厂	10万吨/年白油加氢装置
64	福建炼油化工公司	210万吨/年加氢裂化装置
65	福建炼油化工公司	230万吨/年蜡油加氢处理装置
66	福建炼油化工公司	280万吨/年柴油加氢装置
67	中海油惠州炼油项目	360万吨/年加氢裂化装置
68	中海油惠州炼油项目	200万吨/年加氢精制装置
69	河南洛阳石化公司	220万吨/年蜡油加氢处理装置
70	天津石化公司	120万吨/年加氢裂化装置
71	辽宁华锦化工集团公司	180万吨/年加氢裂化装置
72	辽宁华锦化工集团公司	200万吨/年柴油加氢精制装置
73	天津石化公司	130万吨年/蜡油加氢处理装置
74	天津石化公司	180万吨/年加氢裂化装置
75	天津石化公司	320万吨/年柴油加氢装置
76	陕西延长石油（集团）公司	140万吨/年柴油加氢装置

Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



## HOPKINSONS/WEIR双平行闸板阀国内部分业绩

77	广东茂名分公司	180万吨/年蜡油加氢精制装置
78	安徽安庆分公司	220万吨/年蜡油加氢联合装置
79	辽宁抚顺石化公司石油一厂	石蜡加氢精制装置改造工程
80	中石化青岛石油化工公司	100万吨/年汽柴油加氢精制装置
81	辽宁锦州石化分公司	130万吨/年加氢裂化装置
82	河南洛阳分公司	塔河油项目260万吨/年柴油加氢精制装置
83	陕西神木锦界天元化工公司	25万吨/年中温煤焦油轻质化项目
84	新疆塔河分公司	塔河重质原油改质项目2#柴油加氢精制装置
85	辽宁抚顺石化公司	200万吨/年加氢裂化装置
86	中石化长岭分公司	170万吨/年渣油加氢处理装置
87	中石化长岭分公司	240万吨/年汽柴油加氢装置
88	大庆中蓝石化有限公司	35万吨/年柴油加氢精制-改质-临氢降凝装置

Weir Valves and Controls Division



Press ESC to Return

Excellent  
Engineering  
Solutions



谢谢