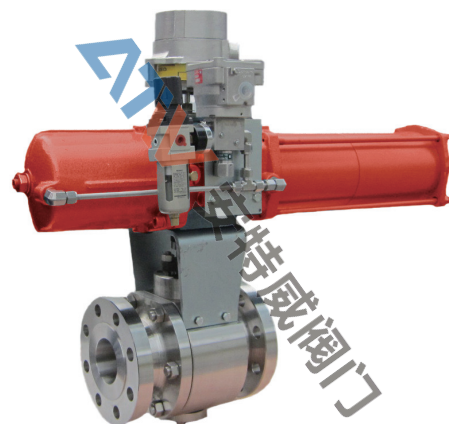


产品介绍

安特威软密封球阀除普通工况外，还适用于低温，高压，强腐蚀等恶劣工况，具有启闭速度快，开关扭矩小，密封可靠，使用寿命长等特点。

安特威软密封球阀分为两个系列，分别是 AB-1100 系列和 AB-1200 系列。其中 AB-1100 系列为普通软密封结构，AB-1200 系列为具有弹性补偿功能的特殊软密封结构，其在温度和压力波动比较大的场合，密封性能十分突出。



产品应用

软密封球阀可广泛应用于多个领域。

- 酸、碱等腐蚀性介质输送管线
- 纯净气体输送管线
- 纯净液体输送管线
- 液化天然气等低温管线
- 蒸汽管线
- 其他

产品范围

压力等级：CLASS150~CLASS2500 / PN10~PN420

公称通径：1/2"~24" / DN15~DN600

特殊结构选项：延长阀杆，保温夹套，缩颈等

阀体材料：A105/WCB、F304/CF8、F316/CF8M、F304L/CF3、F316L/CF3M、F11/WC6、F22/WC9、

F51/4A、LF2/LCB、904、904L、Ti、纯 Ni、HastelloyB-2、HastelloyC-276、Inconel、Monel 等

驱动方式：手动、气动、电动

温度范围：-196℃ ~ 350℃

制造规范

阀门设计：API 6D、ASME B16.34、GB/T12237

法兰尺寸：ASME B16.5、GB/T 9113.1~4

结构长度和连接法兰可根据客户要求定制。

结构长度：ASME B16.10、GB/T12221

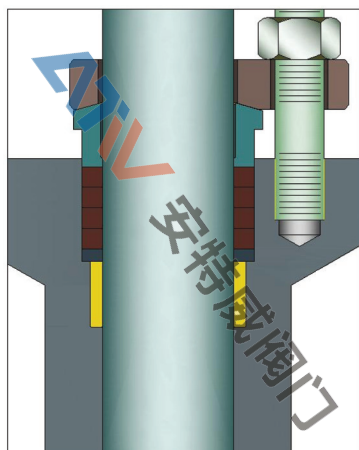
检查 / 试验：API598、GBT13927

产品结构特点

安特威软密封球阀在不断的改进创新过程中，形成了产品独有的特点，主要体现在以下几个方面：

- 碟簧弹簧密封补偿
- 中法兰定量压缩
- 防静电和防火设计
- 针对工况的阀座结构设计

低温设计



延长阀杆设计

为了满足液化天然气和其他低温工业的需求，安特威开发了 AB-1202 型低温球阀，安特威低温阀门的设计和测试符合 GB/T24925 的要求。

低温球阀的设计特征：

- 阀杆延长设计，以保护填料，实现可靠密封
- 阀门的零组件精加工前都需经过 -196°C 的深冷处理
- 独特的阀座结构确保阀门在低温条件下安全密封
- 阀门上设置泄压孔，防止中腔介质热膨胀带来的危险

高压设计

安特威通过大量的试验和研究，对阀座结构进行了针对性的改进设计，研发出了高压软密封球阀。高压球阀的设计特征：

- 一体式阀座设计，大大提高了阀座的强度
- 高强度材料的运用，确保了阀门使用的安全性和稳定性
- 超宽的密封面设计，在保证密封的前提下，降低了阀座的密封比压，提高了阀门的使用寿命
- 自密封结构设计，使得高压下密封更加可靠
- 定量压缩设计，软阀座被压缩一定量后，其后的金属支撑环开始与球体接触承压，防止软阀座压溃

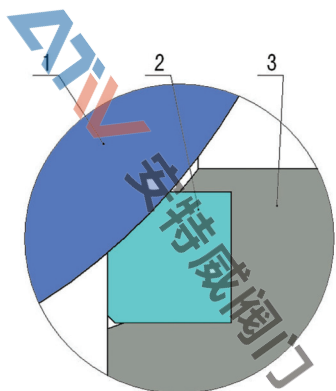
阀座材料选择表

性能	尼龙	PTFE	PEEK	PPL	Delrin
温度范围 ($^{\circ}\text{C}$)	-20~150	-196~200	-196~260	-40~350	-40~110
压力等级 (LB)	150~2500	150~900	150~2500	150~300	150~2500
应用范围	高压低温工况	各类化学介质及低温工况	高压高温工况	高温及高腐蚀介质	高压低温工况

产品系列

AB-1100 系列

AB-1100 系列软密封球阀具有标准的软密封结构，在较宽的温度和压力范围内有优良的密封性能，AB-1101 型软密封球阀为其中的典型代表。



1-球体 2-阀座 3-阀体
AB-1101 型阀座

AB-1101 型

结构特点: 该型号阀门通过介质对球体的推力, 挤压阀座变形达到密封。

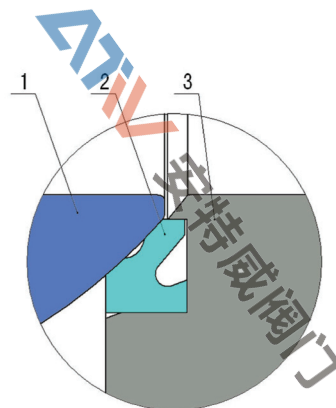
公称压力: CLASS150~CLASS2500 / PN10~PN420

公称通径: 1/2"~ 8" / DN15~DN200

工作温度: -196℃ ~ 350℃

AB-1200 系列

AB-1200 系列软密封球阀为特殊软密封球阀，根据结构的不同，又可以分为 AB-1201，AB-1202 及 AB-1203 三种型号。



1-球体 2-V型阀座 3-阀体
AB-1201 型阀座

AB-1201 型

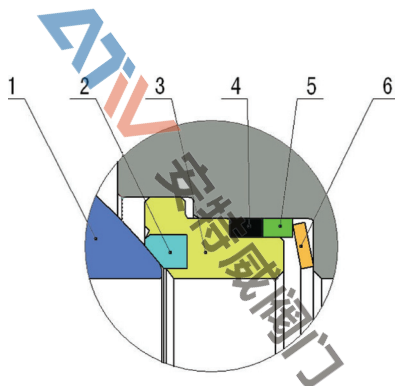
采用 V 型弹性阀座结构，这种阀座在中压和低压条件下，都能发挥良好的密封性能，即使在真空条件下，它的密封性能也很十分优异。

结构特点: V 型弹性阀座，相比于普通阀座的变形量大很多，当温度或者压力变化时，阀座能自我调节变形量，从而保证阀门密封可靠。在温度，压力变化及磨损量较大的场合，它的密封性能十分优越，而且 V 型阀座能实现阀前和阀后双重密封。

公称压力: CLASS150~CLASS600 / PN10~PN150

公称通径: 1/2"~ 8" / DN15~DN200

工作温度: -40℃ ~ 350℃



- 1- 球体
- 2- 阀座
- 3- 阀座支撑环
- 4- 石墨环 (O型圈)
- 5- 压环
- 6- 碟簧

AB-1202 型阀座

AB-1202 型

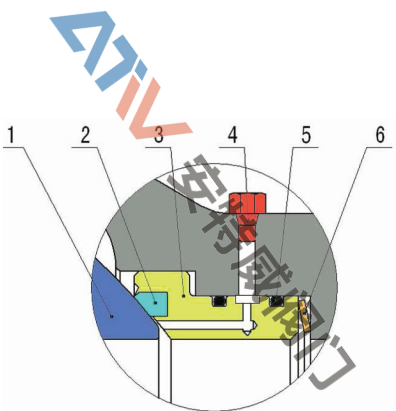
AB-1202 型软密封球阀是安特威针对低温，高压，强腐蚀性等工况开发的高端阀门，结构上优越的设计，使得该系列阀门能在恶劣的工况下长期使用。

结构特点：一体式阀座设计，大大提高了阀座的强度，保证了阀门在高压场合使用的可靠性和稳定性；根据实际温度的高低，可以灵活的选择阀座与阀体间的密封材料， $-40^{\circ}\text{C} \sim 200^{\circ}\text{C}$ 可以使用 O 圈密封，而 $-196^{\circ}\text{C} \sim -40^{\circ}\text{C}$ 和 $200^{\circ}\text{C} \sim 350^{\circ}\text{C}$ 可以使用石墨密封；碟簧加载设计，碟簧更加的适应温度，压力，磨损量的变化，能在达到较好密封效果的同时，保证输出扭矩的稳定。

公称压力：CLASS150~CLASS2500 / PN10~PN420

公称通径：4"~24" / DN100~DN600

工作温度： $-196^{\circ}\text{C} \sim 350^{\circ}\text{C}$



- 1- 球体
- 2- 阀座
- 3- 阀座支撑环
- 4- 圆柱塞
- 5- 石墨环 (O型圈)
- 6- 碟簧

AB-1203 型阀座

AB-1203 型

AB-1203 型软密封球阀是安特威为满足客户更高密封要求而开发设计的，是 AB-1202 型软密封球阀的延伸产品，具有更好的密封性能，主要运用于密封要求极高的场合。

结构特点：在阀座上增设油脂密封结构，不仅能提高阀门的密封性能，而且还大大减小阀座的摩擦和磨损，延长阀门的使用寿命，并防止球阀在使用过程中因阀座损坏而造成的事故。

公称压力：CLASS150~CLASS2500 / PN10~PN420

公称通径：4"~24" / DN100~DN600

工作温度： $-40^{\circ}\text{C} \sim 200^{\circ}\text{C}$